



Skruekompressorer

SX-serien

Med den verdensberømte SIGMA PROFILE ⚙️

Volumstrøm 0,26 til 0,81 m³/min, trykk 5,5 til 15 bar

Langsiktige besparelser

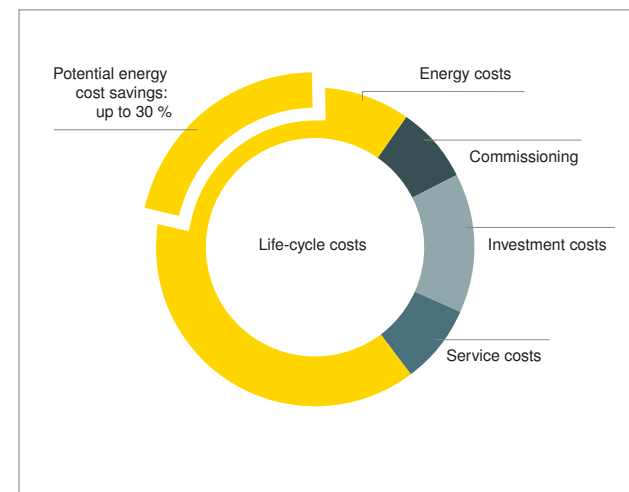
Trykkluftbrukere forventer maksimal tilgjengelighet og effektivitet, selv fra mindre kompressorer. Det vil derfor ikke komme som noen overraskelse at KAESERs skruekompressorer i SX-serien langt overgår disse viktige forventningene. Ikke bare leverer de mer trykkluft for mindre energi, men de kombinerer også brukervennlighet og vedlikehold med eksepsjonell allsidighet og miljøvennlig design.

Mer luft for pengene

KAESERs ingeniører har økt ytelsen til SX-serien betydelig sammenlignet med tidligere modeller. Denne imponerende prestasjonen har blitt oppnådd både gjennom forbedret optimalisering og minimering av interne trykktap.

Energisparende ytelse

Effektiviteten til en maskin avhenger av de totale kostnadene som påløper gjennom hele utstyrets levetid. Med kompressorer står energi for brorparten av de totale kostnadene. KAESER utviklet derfor kompressorene i SX-serien med optimal energieffektivitet i tankene. Forbedringer av de energisparende SIGMA PROFILE-kompressorblokkrotorene og bruken av IE3-motorer med førsteklasses effektivitet har bidratt betydelig til den økte ytelsen til disse allsidige kompressorene. Med den interne styringen SIGMA CONTROL 2 og KAESERs unike kjølesystem har det bidratt til å flytte grensene for effektivitet enda lenger.



Optimalisert design

Alle SX-modeller deler logisk og brukervennlig design hele veien. For eksempel kan venstre dekselpanel enkelt fjernes med et par enkle grep, noe som gir utmerket innsyn til den smarte plasseringen av systemkomponenter. Det sier seg selv at den nye SX-serien er utviklet for å sikre best mulig tilgang til alle vedlikeholdspunkter. Når det er lukket, sørger det lyddempende kompressordekselet for at støynivået under drift reduseres til et minimum. Dette gir deg et stille og behagelig arbeidsmiljø. I tillegg gir de tre innløpsåpningene i dekselet en separat luftstrøm for svært effektiv avkjøling av kompressoren, drivmotoren og svitsjkabinettet. Sist, men ikke minst er kompressorene i SX-serien imponerende kompakte, noe som gjør dem svært plassbesparende.

Modulær systemløsning

Kompressorene i SX-serien er tilgjengelige som standardversjoner, som modeller med en integrert energisparende kjøletørker og som AIRCENTER-modeller som inkluderer en luftbeholder installert under. KAESERs intelligente modulære design gir derfor utrolig fleksibilitet.

Energieffektivisering: Det grunnleggende kravet

Investerings- og servicekostnader utgjør bare en liten del av kompressorens totale livssyklus-kostnader. Energi står for brorparten av systemkostnadene.

KAESER har i over 40 år arbeidet for å minimere energikostnadene dine for trykkluftproduksjon. Vi har også det større bildet klart i fokus når det gjelder service og vedlikehold, samt maksimal trykklufttilgjengelighet.

Stillegående, kraftig og pålitelig holdbar



Bilde: SX 8



SX-serien

Design ligger i detaljene



SIGMA PROFILE kompressorblokk

Kjernen i ethvert SX-system består av en kompressorblokk av førsteklasses kvalitet som er utstyrt med KAESERs SIGMA PROFILE energisparende rotor. KAESERs kompressorblokker opererer ved lav hastighet og er utstyrt med strømningsoptimerte rotor for overlegen effektivitet.



SIGMA CONTROL 2

SIGMA CONTROL 2 sikrer effektiv kontroll og systemovervåking. Det store displayet og RFID-leseren gir effektiv kommunikasjon og maksimum sikkerhet. Flere grensesnitt gir enestående fleksibilitet, mens SD-kortsporet gjør det raskt og enkelt å oppgradere.



Maksimal effektivitet: IE3-motorer

Selvsagt har hver skruekompressor i KAESER SX-serien en energisparende, førsteklasses IE3-drivmotor.



Effektiv kjøling

KAESERs innovative kjølesystem bruker en høyeffektiv vifte med to strømer og separate luftstrømskanaler for kjøling av motoren, trykklufttetterkjøleren og koblingsskapet. Dette gir ikke bare optimal kjøleytelse, lave trykklufttemperaturer og minimale lydnivåer, men fremmer også effektiv luftkompresjon.

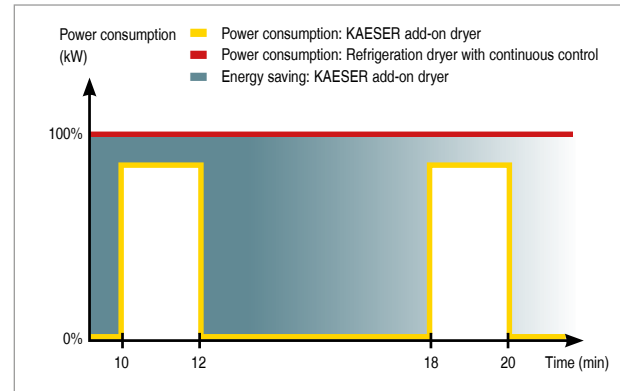
SX-serien

Også med kompakt integrert kjøletørker



SX med energisparende tørker

Trykkløftkjøletørkeren er installert i et separat kabinett for å forhindre at den utsettes for varme fra kompressorpakken. Den automatiske avstengningsfunksjonen for tørkeren bidrar ytterligere til energieffektiv ytelse.



Energisparende styring

Den integrerte kjøletørkeren i SX-T-enhetene gir svært effektiv ytelse takket være den energisparende styringen. Tørkeren er derfor bare aktiv når trykkløft faktisk trenger å bli tørket; som et resultat oppnås ønsket trykkløftkvalitet med maksimal effektivitet.



Enda roligere

Det nye kjølesystemet gir enestående kjøleytelse og optimal lydisolering. Normal samtale kan finne sted rett ved siden av kompressoren som kjører.



Vedlikeholdsvennlig

Alt vedlikeholdsarbeid kan utføres fra én side av enheten. Det venstre dekselet på enheten kan enkelt fjernes for å gi utmerket tilgang til komponentene.



Bilde: SX 8 T





Bilde: AIRCENTER SX 8 T

AIRCENTER

Den kompakte og effektive komprimerte trykkluftstasjonen



Connect and go

Bare koble strømforsyningen og luftfordelingsnett til denne kompakte, komprimerte luftpakken, så er du klar. Mer trenger du ikke!



Holdbar trykkluftbeholder

Luftbeholderen på 200 liter er spesielt designet for installasjon i AIRCENTER-systemer. Alle indre og ytre overflater er belagt for å gi utmerket korrosjonsbeskyttelse og for å sikre lang levetid.



Servicevennlig design

Husdekslet på venstre side er enkelt å fjerne, noe som gjør alle servicepunktene lett tilgjengelige. Inspeksjonsvinduerne gjør det enkelt å inspisere væskennivåer, kondensatdrenering og drivremstramming når enheten er i bruk.



KAESER FILTER-produkter for ren luft

Takket være en lavest mulig trykkforskjell garanterer originale KAESER FILTER-produkter (tilleggsutstyr) effektivt trykkluft i alle renhetsklasser i henhold til ISO 8573-1-standarden, og har rask og ren utskifting av filterelementer.



KAESER

SX 8

SIGMA 



SIGMA CONTROL 2



Utstyr

Komplett enhet

Klar til bruk, helautomatisk, superlyddempet, vibrasjonsdempet, alle paneler pulverlakkert. Egnet for bruk i omgivelsestemperaturer opptil +45 °C.

Kompressorblokk

Original KAESER ettrinns kompressorblokk med SIGMA PROFILE-rotorer og kjølevæskeinnsprøytning for optimalisert rotorkjøling.

Elektrisk motor

Førsteklasses IE3 motor, tysk kvalitet, IP 54.

Væske- og luftstrøm

Luftinntaksfilter med «bikake»-struktur, pneumatiske inn-taks- og utluftingsventiler, kjølevæske-separator-tank med trippelseparasjonssystem, trykkavlastningsventil, tilbake-slagsventil for minstetrykk, termostatventil og væskefilter i kjølevæsekretsen, kombinert væske-/trykkluftkjøler.

Kjøletørker (med T-versjon)

Trykkduggpunkt-måling via PT100-sensor og elektronisk nivåstyrt kondensatavtapping med alarmkontakt som standard. Kjølemiddelkompressor med energisparende syklusfunksjon for driftsstans, koblet til driftsstatus for kompressoren når den er inaktiv. Alternativt kan du velge kontinuerlig drift på stedet.

Elektriske komponenter

Ventilert IP 54 koblingsskap, automatisk stjernetrekantstar-ter, overbelastningsrelé, kontrolltransformator.

SIGMA CONTROL 2

«Trafikklys»-LED-indikatorer viser driftsstatus på et øye-blikk, skjerm med ren tekst, over 30 valgbare språk, myke taster med ikoner, helautomatisk overvåking og kontroll. Valg av Dual, Quadro, Vario og kontinuerlig styring som standard. Grensesnitt: Ethernet, ekstra valgfrie kommu-nikasjonsmoduler for Profibus DP, Modbus, Profinet og

DeviceNet. Åpning for SD-kort til datalogging og oppdate-ringer. Leser og webserver.

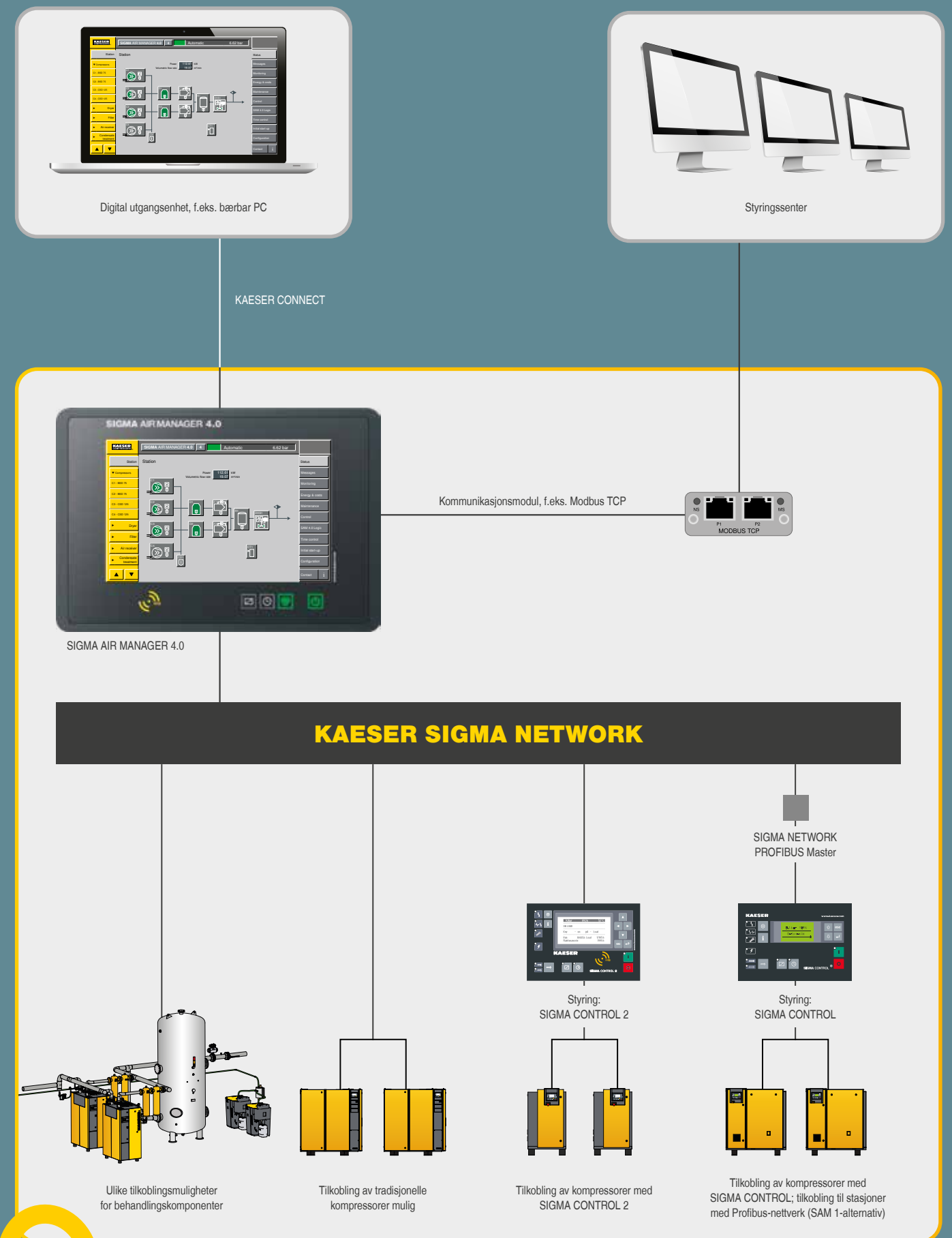
SIGMA AIR MANAGER 4.0

Den videreutviklede adaptive 3-D^{advanced}-styringen beregner og sammenligner ulike driftsscenarioer og velger det mest effektive for å dekke trykkluftapplikasjonens spesifikke behov.

SIGMA AIR MANAGER 4.0 justerer derfor automatisk og optimalt strømningshastigheter og kompressore-nergiforbruk som svar på det aktuelle trykkluftbehovet. Denne kraftige funksjonen er gjort mulig av den integrer-te industri-PC-en med flerkjerneprosessor i kombina-sjon med adaptiv 3-D^{advanced}-styring. I tillegg gir SIGMA NETWORK-bussomformere (SBC) en rekke muligheter til å skreddersy systemet etter eksakte brukerbehov. SBC-ene kan utstyres med digitale og analoge inngangs- og utgangsmoduler samt SIGMA NETWORK-portene, for å muliggjøre sømløs visning av informasjon om volumstrøm, trykkduggpunkt, strøm eller alarmmeldinger.

SIGMA AIR MANAGER 4.0 har blant annet mulighet for langtidslagring av data for rapportering, kontroll og revisjon, samt for energiledelsesoppgaver i henhold til ISO 50001.

(Se bildet til høyre; utdrag fra SIGMA AIR MANAGER 4.0-brosjyren)



Sikre data – sikre forretninger!

Tekniske spesifikasjoner

Standardversjon

Modell	Driftsovertrykk	Volumstrøm *) komplett system ved driftstrykk	Maks. drift- strykk	Drivmotorens merkeeffekt	Modell Kjøletørker	Mål B x D x H	Trykklufttilkob- ling	Lydtrykk- nivå **)	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	kW	mm		dB(A)	kg
SX 3	7,5	0,34	8	2,2	–	590 x 632 x 970	G ¾	59	140
	10	0,26	11						
SX 4	7,5	0,45	8	3	–	590 x 632 x 970	G ¾	60	140
	10	0,36	11						
	13	0,26	15						
SX 6	7,5	0,60	8	4	–	590 x 632 x 970	G ¾	61	145
	10	0,48	11						
	13	0,37	15						
SX 8	7,5	0,80	8	5,5	–	590 x 632 x 970	G ¾	64	155
	10	0,67	11						
	13	0,54	15						

T-versjon med integrert kjøletørker (kjølemiddel R-513A)

SX 3 T	7,5	0,34	8	2,2	ABT 4	590 x 905 x 970	G ¾	59	185
	10	0,26	11						
SX 4 T	7,5	0,45	8	3	ABT 4	590 x 905 x 970	G ¾	60	185
	10	0,36	11						
	13	0,26	15						
SX 6 T	7,5	0,60	8	4	ABT 8	590 x 905 x 970	G ¾	61	190
	10	0,48	11		ABT 4				
	13	0,37	15						
SX 8 T	7,5	0,80	8	5,5	ABT 8	590 x 905 x 970	G ¾	64	200
	10	0,67	11		ABT 4				
	13	0,54	15						

AIRCENTER – versjon med kjøletørker og luftbeholder

AIRCENTER 3	7,5	0,34	8	2,2	ABT 4	590 x 1090 x 1560	G ¾	59	285
	10	0,26	11						
AIRCENTER 4	7,5	0,45	8	3	ABT 4	590 x 1090 x 1560	G ¾	60	285
	10	0,36	11						
	13	0,26	15						
AIRCENTER 6	7,5	0,60	8	4	ABT 8	590 x 1090 x 1560	G ¾	61	290
	10	0,48	11		ABT 4				
	13	0,37	15						
AIRCENTER 8	7,5	0,80	8	5,5	ABT 8	590 x 1090 x 1560	G ¾	64	300
	10	0,67	11		ABT 4				
	13	0,54	15						

*) Volumstrøm for hele systemet i henhold til ISO 1217: 2009 vedlegg C/E: innsugningstrykk 1 bar (a), kjøle- og luftinntakstemperatur +20 °C

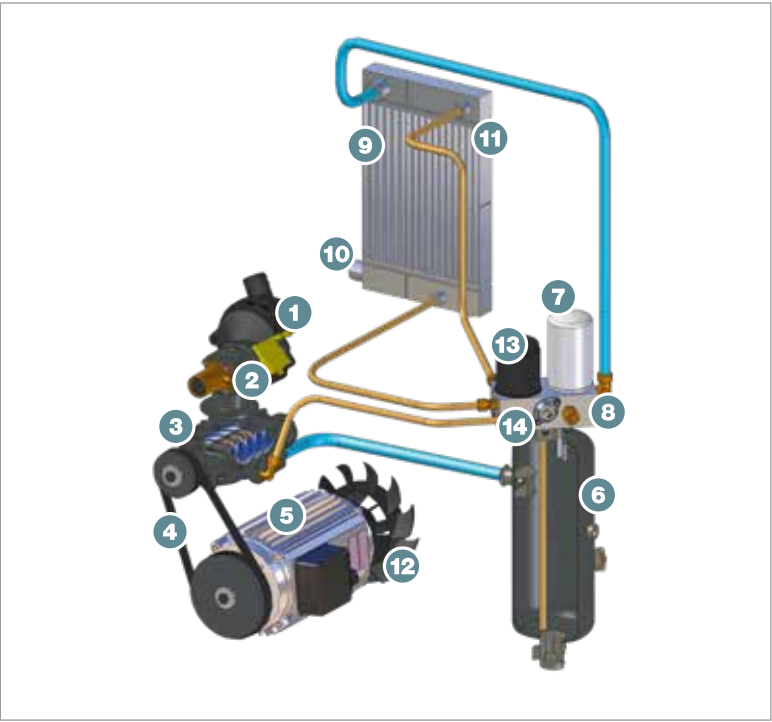
**) Lydtrykknivå i henhold til ISO 2151 og grunnleggende standard ISO 9614-2, toleranse: ±3 dB (A)

Tekniske spesifikasjoner for integrert kjøletørker

Modell	Effektforbruk tørker	Trykk- duggpunkt	Kjølemiddel	Kjølemiddel fyllovolum	Globalt oppvarmings- potensial	CO ₂ -ekvivalent	Hermetisk kjølemiddelkrets
	kW	°C		kg		t	
ABT 4	0,18	+3	R-513A	0,17	629	0,11	Ja
ABT 8	0,28	+3	R-513A	0,24	629	0,15	Ja

Slik fungerer det

Luften som skal komprimeres, passerer gjennom luftinnsugningsfilteret (1) og innsugingsventilen (2) inn i SIGMA PROFILE-kompressorblokken (3). Kompressorblokken (3) drives via drivrem (4) av en høyeffektiv elektrisk motor av IE3-klasse (5). Kjøleoljen som sprøytes inn for kjøleformål under kompresjonsprosessen, skilles på nytt fra luften i væskeseparatorbeholderen (6). Trykkluft strømmes gjennom den væskeutskillerpatronen (7) og tilbakeslagsventil for minstetrykk (MDRV) (8) inn i etterkjøleren for trykkluft (9). Trykkluft forlater deretter systemet ved trykklufttilkoblingen (10). Varmen som genereres under kompresjonsprosessen, fjernes fra kjøleoljen via væskekjøleren (11) og ledes ut i omgivelsene ved hjelp av en drivmotorvifte (12). Kjøleoljen renses deretter av væskefilteret (13). Termostatventilen (14) sikrer jevn driftstemperatur.



- (1) Innsugningsluftfilter
- (2) Innsugningsventil
- (3) Kompressorblokk
- (4) Drivrem
- (5) IE3-drivmotorer
- (6) Væskeutskilleretank
- (7) Væskeutskillerpatron
- (8) Tilbakeslagsventil for minstetrykk
- (9) Trykkluftetterkjøler
- (10) Trykklufttilkobling
- (11) Væskekjøler
- (12) Vifte
- (13) Væskefilter
- (14) Termoventil

Mer trykkluft for mindre energi

Verden er vårt hjem

Som en av verdens største produsenter av kompressorer, blåsere og trykkluftsystemer er KAESER KOMPRESSOREN representert over hele verden av et omfattende nettverk av heleide datterselskaper og autoriserte distribusjonspartnere i over 140 land.

Ved å tilby innovative, effektive og pålitelige produkter og tjenester, jobber KAESER KOMPRESSORENs erfarne konsulenter og ingeniører i nært samarbeid med kundene for å forbedre deres konkurransefortrinn og utvikle progressive systemkonsepter som kontinuerlig flytter grensene for ytelse og teknologi. I tillegg gjøres flere tiår med kunnskap og ekspertise fra denne bransjeledende systemleverandøren

tilgjengelig for hver enkelt kunde via KAESER-gruppens avanserte globale IT-nettverk.

Disse fordelene, kombinert med KAESER verdensomspennende serviceorganisasjon, sikrer at hvert produkt til enhver tid fungerer på topp ytelse, og gir optimal effektivitet og maksimal tilgjengelighet.



KAESER KOMPRESSORER AS

Verpetveien 38 – 1543 Vestby – Tlf. 64 98 34 00

E-post: info.norway@kaeser.com – www.kaeser.com