



Skruekompressorer

ASD-serien

Med den verdensberømte SIGMA PROFILE ⚙️

Volumstrøm 0,89 til 6,39 m³/min, trykk 5,5 til 15 bar

ASD-serien

ASD – enda mer effektiv

Med den nyeste generasjonen skruekompressorer i ASD-serien (ASD.4) flytter KAESER KOMPRESSOREN igjen grensene for trykkluftens effektivitet og tilgjengelighet. Ikke bare leverer disse optimaliserte systemene mer trykkluft for mindre energi, de kombinerer også enkel drift og vedlikeholdsvennlighet med eksepsjonell allsidighet og miljøvennlig design.

ASD – flere innsparinger

De nylig forbedrede ASD-systemene sparer energi på en rekke måter: Utstyrt med videreutviklede SIGMA PROFILE-rotorer styres og overvåkes kompressorblokkene av den industri-PC-baserte SIGMA CONTROL 2-kompressorcontrolleren. Denne avanserte styreenheten tilpasser trykklufttilførselen til det faktiske luftbehovet og holder kostbar tomgangstid på et absolutt minimum takket være Dynamisk kontroll-modus.

Variabel hastighetskontroll med reluktansmotor

Den nye synkrone reluktansmotoren kombinerer fordelene ved både synkronmotorer og asynkronmotorer i ett drivesystem. Motoren inneholder ikke aluminium, kobber eller kostbare sjeldne jordarter, noe som gjør drivesystemet slitesterkt og enkelt å vedlikeholde. I tillegg holder funksjonsprinsippet varmetapet i motoren på et minimum, noe som resulterer i betydelig lavere lagertemperaturer, og sikrer dermed forlenget levetid for motor og lagre. Sammen med en presisjonsjustert frekvensomformer leverer reluktansmotoren overlegen ytelse sammenlignet med en asynkronmotor når det gjelder tap, spesielt ved delast.

Perfekte partnere

Skruekompressorene i ASD-serien er de perfekte partnerne for høyeffektive industrielle trykkluftstasjoner. Den interne kompressorstyringen SIGMA CONTROL 2 har forskjellige kommunikasjonskanaler, noe som muliggjør sømløs integrering med overordnede kontrollsystemer som KAESERs SIGMA AIR MANAGER, samt interne sentrale kontrollsystemer. Dette bidrar til å oppnå enestående nivåer av effektivitet.

Elektronisk termostyring (ETM)

Den sensorstyrte temperaturreguleringsventilen, som drives av en elektrisk motor og er integrert i kjølekretsen, er hjertet i det innovative Electronic Thermo Management-systemet (ETM). Den nye kompressorstyringen SIGMA CONTROL 2 overvåker inntaksluften og kompressortemperaturen for å forhindre dannelsen av kondensat, selv ved varierende luftfuktighet. ETM-systemet kontrollerer væsketemperaturer dynamisk, slik at de forblir så lave som mulig for å øke energieffektiviteten. Det gjør det også mulig for operatøren å tilpasse varmegjenvinningsystemet bedre til de spesifikke behovene.

Hvorfor velge varmegjenvinning?

Spørsmålet bør faktisk være: Hvorfor ikke? Utrolig nok blir opptil 100 % av (den elektriske) energien som tilføres en kompressor, omdannet til varmeenergi. Opptil 96 % av denne energien kan gjenvinnes og gjenbrukes til oppvarming. Dette reduserer ikke bare det primære energiforbruket, men forbedrer også selskapets samlede energibalanse.

Up to
96%
usable for heating

Servicevennlig design



Bilde: ASD 60





ASD-serien

Kompromissløs effektivitet



Spar energi med SIGMA PROFILE

Kjernen i ethvert ASD-system består av en kompressor-blokk av førsteklasses kvalitet som er utstyrt med Kaesers SIGMA PROFILE-rotorer. Disse avanserte rotorene er volumoptimalisert for imponerende ytelse, og gjør det mulig for ASD-systemer å sette nye standarder når det gjelder spesifikk inngangseffekt.



SIGMA CONTROL 2: Optimal effektivitet

Den interne SIGMA CONTROL 2-styringen sikrer effektiv kompressorkontroll og overvåking hele tiden. Det store displayet og RFID-leseren sikrer klar kommunikasjon og maksimal sikkerhet. Variable grensesnitt muliggjør sømløs nettverkstilkobling, mens SD-kortsporet gjør oppdateringer raske og enkle.



Morgendagens teknologi, i dag: IE4-motorer

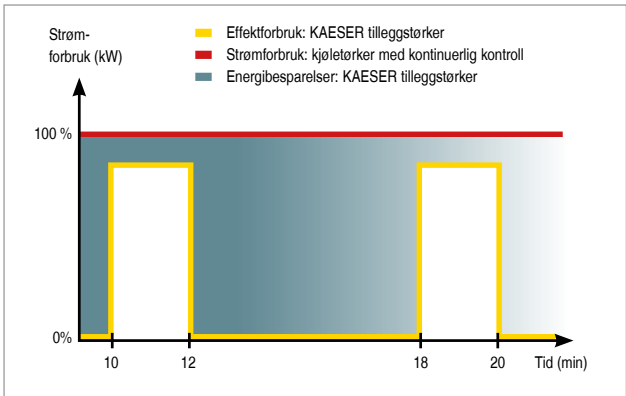
KAESER er i dag den eneste leverandøren av trykkluft-systemer som har utstyrt kompressorene med Super Premium Efficiency IE4-motorer som standard, og dermed maksimal ytelse og energieffektivitet.



Dynamisk temperaturkontroll

Det innovative Electronic Thermo Management-systemet (ETM) regulerer væsketemperaturen dynamisk i henhold til de rådende driftsforholdene. Dette sikrer ikke bare pålitelig forebygging av kondensatakkumulering, men øker også energieffektiviteten.

Førsteklasses trykkluftkvalitet med tilleggstørker



Energibesparende styring

Den integrerte kjøletørkeren i ASD T-enhetene gir svært effektiv ytelse takket være den energibesparende styringen. Tørkeren aktiveres derfor bare når det faktisk er behov for tørking av trykkluften. Resultatet er at ønsket trykkluftkvalitet oppnås med maksimal energieffektivitet.



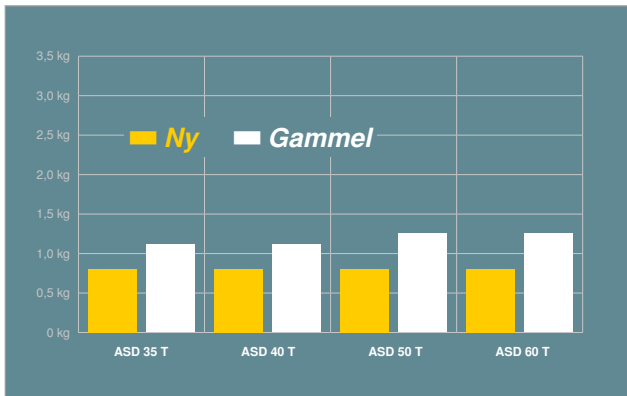
Pålitelig KAESER sykklonutskiller

En KAESER sykklonutskiller med elektronisk ECO-DRAIN kondensoppsamling installeres oppstrøms for kjøletørkeren for å sikre pålitelig utskilling og drenering av kondens, også ved høye omgivelsestemperaturer og fuktighetsnivåer.



Kjøletørker med ECO-DRAIN

Kjøletørkeren har også en nivåstyrt elektronisk kondensatavleder, ECO-DRAIN, som eliminerer trykklufttapet som er forbundet med enheter som bruker magnetventilstyring. Dette sparer energi og øker driftssikkerheten betraktelig.



Reduserte mengder kjølemiddel

Kjøletørkerne i nye ASD T-enheter krever omtrent 36 % mindre kjølemiddel enn tidligere modeller. Dette sparer ikke bare kostnader, men er også betydelig mer miljøvennlig.



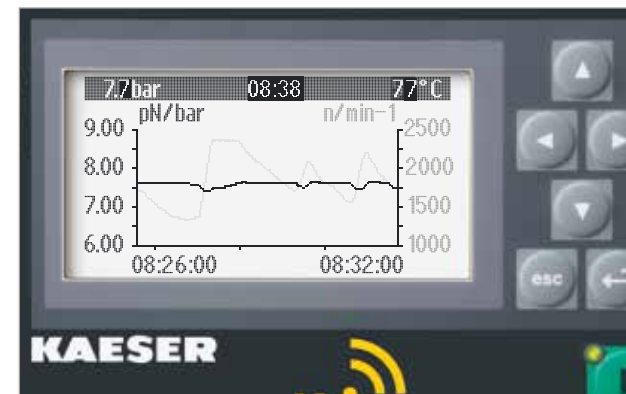
Bilde: ASD 60 T



Høyeffektivt drivsystem: Effektivitetsklasse IES2

ASD (T) SFC-serien

Hastighetsstyrt kompressor med synkron reluktansmotor



Presisjonstrykkkontroll

Volumstrømmen kan justeres innenfor kontrollområdet, i henhold til trykket. Arbeidstrykket holdes konstant innenfor $\pm 0,1$ bar. Dette gjør det mulig å redusere maksimaltrykket, noe som sparer energi og kostnader.



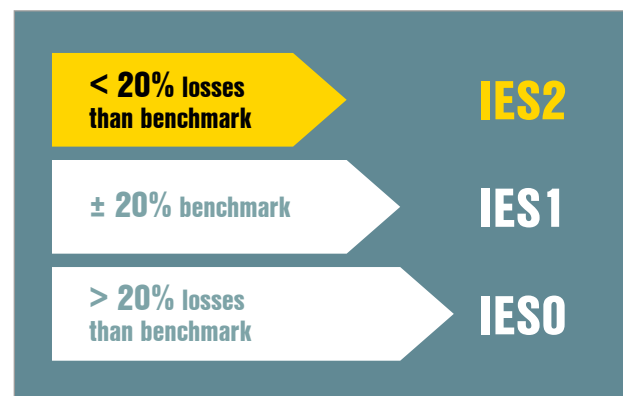
Slitesterk og servicevennlig

Slitesterk og servicevennlig: Rotorene i den synkrone reluktansmotoren inneholder ikke aluminium, kobber eller sjeldne jordartsmetaller. Dette gjør lagrene og rotorene like enkle å erstatte som de i asynkrone motorer. Funksjonsprinsippet holder varmetapet i motoren på et minimum, noe som resulterer i betydelig lavere lagertemperaturer, og dermed sikrer forlenget levetid for motor og lager.



Den nye EN 50598-standarden

Europeisk Ecodesign Standard EN 50598 definerer kravene for drivsystemer i produksjonsmaskiner med elektrisk drift. Den spesifiserer nødvendig systemeffektivitet, og tar hensyn til tap fra motor og frekvensomformer. Med 20 % lavere tap enn benchmarken, oppfyller KAESER-systemene denne standarden uten vanskeligheter.



Maksimal energieffektivitet

For frekvensstyrte systemer i ASD-serien oppfyller KAESER IES2-standarden for virkningsgrad, som representerer den høyest mulige virkningsgraden i et drivsystem i henhold til EN 50598. IES2-standarden indikerer 20 % lavere tap sammenlignet med benchmarken.



Separat SFC-koblingsskap

SFC-frekvensomformerer er plassert i sitt eget koblingsskap for å beskytte den mot varme fra kompressoren. En separat vifte opprettholder optimal driftstemperatur til enhver tid for å sikre maksimal ytelse og lang levetid.



EMC-sertifisert komplett system

Selvfølgelig er SFC-koblingsskapet og SIGMA CONTROL 2-styringen testet og sertifisert både som individuelle komponenter og som et komplett system etter EMC-direktiv EN 55011 for industrielle strømforsyninger i klasse A1.

ASD (T) SFC-serien

Maksimal effektivitet med frekvensregulert synkron reluktansmotor



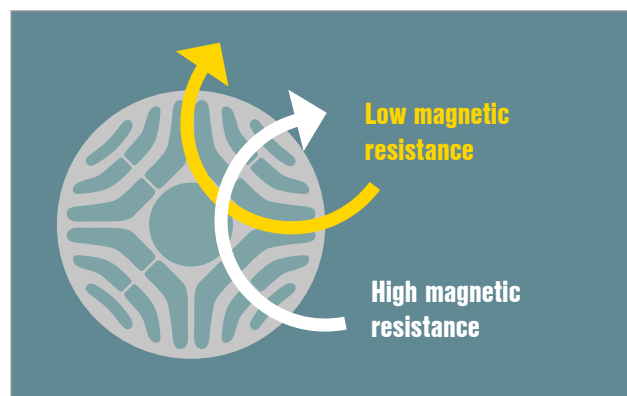
Synkron reluktansmotor med høy virkningsgrad

Denne serien med motorer kombinerer fordelene ved både synkronmotorer og asynkronmotorer i ett drivsystem. Rotorene inneholder ikke aluminium, kobber eller sjeldne jordartsmetaller. De er konstruert av elektrisk stål med en spesialisert profil og ordnet i serie. Dette gjør drivsystemet svært holdbart og servicevennlig.



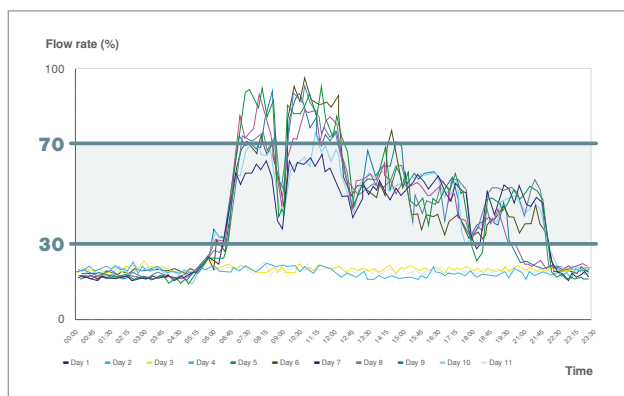
Frekvensomformer med høy ytelse

Siemens-frekvensomformeren har en styringsalgoritme spesielt tilpasset motoren. Med denne perfekt tilpassede kombinasjonen av frekvensomformer og en synkron reluktansmotor oppnår KAESER den høyeste systemeffektivitetsklassen til IES2 i henhold til EN 50598-standarden.



Hvordan reluktansmotorer fungerer

I en synkron reluktansmotor genereres dreiemomentet av magnetisk reluktans. Rotoren har fremtredende poler og er laget av et mykt magnetisk materiale, for eksempel elektrisk stål, som er svært gjennomtrengelig for magnetfelt.

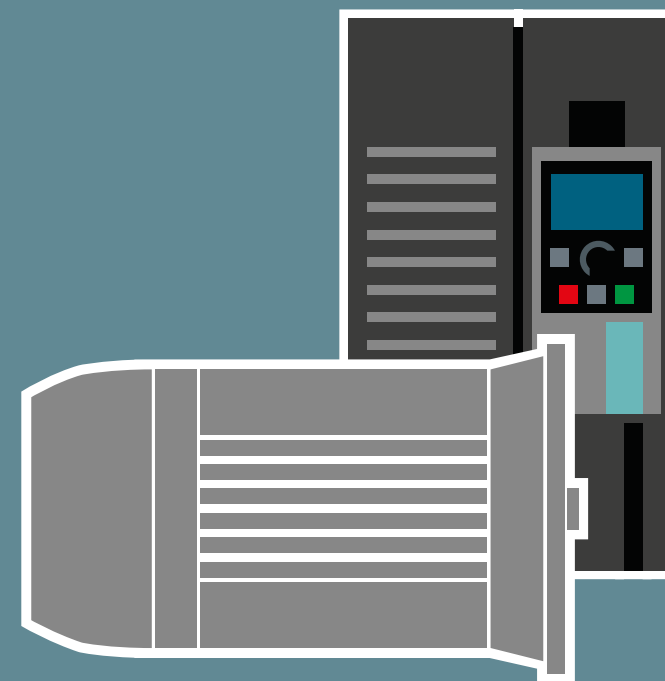


Minimale driftskostnader – eksepsjonell produktivitet

Betydelige energibesparelser er mulig takket være betydelig høyere virkningsgrad – spesielt i dellastområdet – sammenlignet med systemer utstyrt med asynkronmotorer. Det lave tregghetsmomentet i synkrone reluktansmotorer gir svært korte syklustider, noe som øker produktiviteten til maskinen og systemet som helhet.

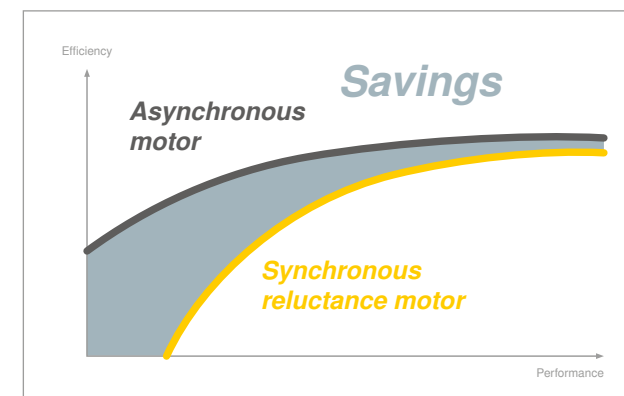
Oversikt over fordelene du får:

- ✓ Beste systemeffektivitet: IES2 i henhold til EN 50598
- ✓ Maksimal energieffektivitet i hele kontrollområdet
- ✓ Robust, servicevennlig drivsystem
- ✓ Avansert drivteknologi
- ✓ Minimale driftskostnader, høy produktivitet og tilgjengelighet
- ✓ Industri 4.0-klar
- ✓ EMC-sertifisert komplett system



Bruksområder for kompressorer med variabel turtallsregulering og synkron reluktansmotor

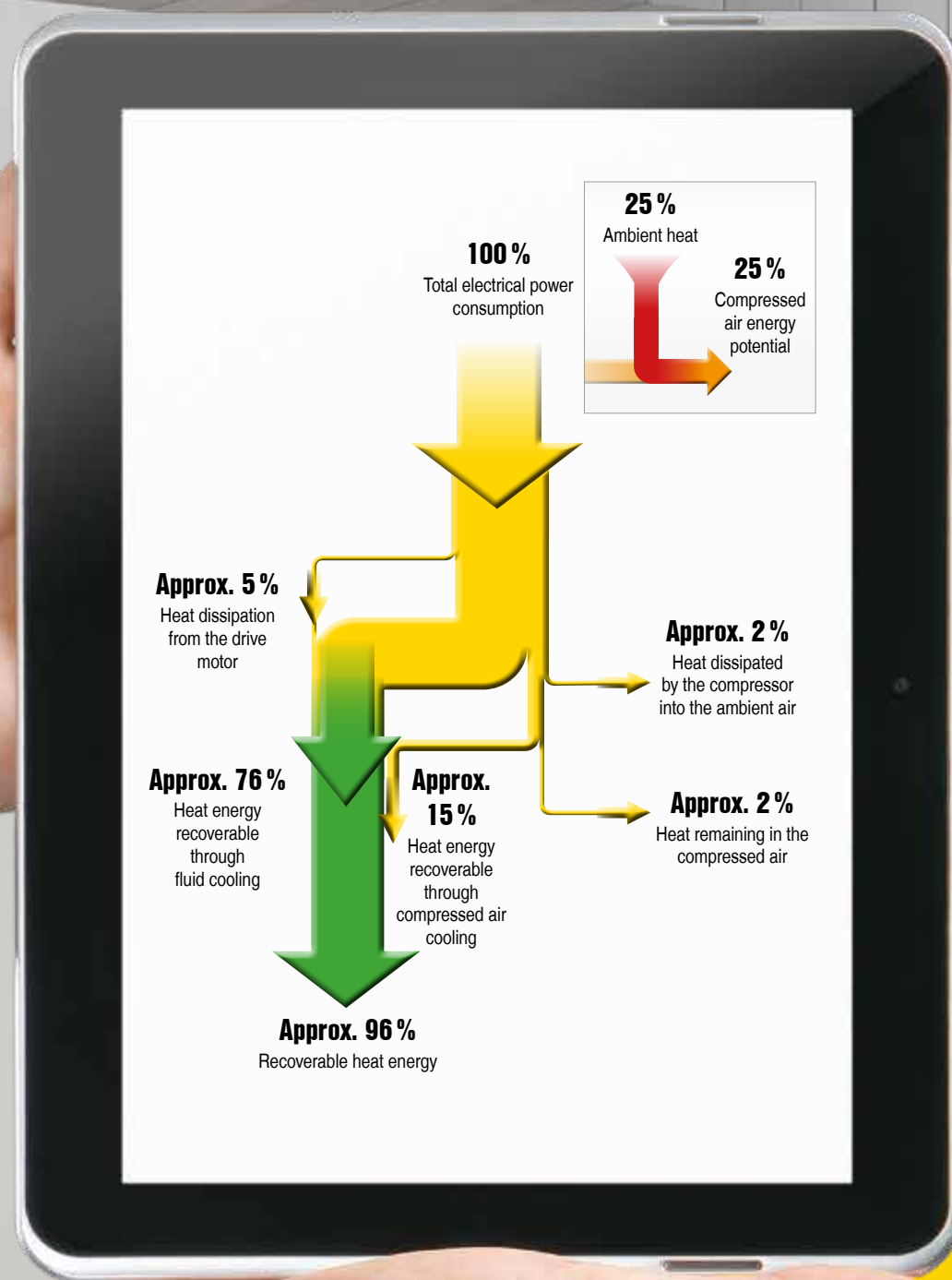
En ny undersøkelse viser at den typiske profilen for trykkluftforbruk er i området 30–70 % av maksimum. Det er her en skruekompressor utstyrt med variabel turtallsregulering og en synkron reluktansmotor fullt ut kan vise sine energieffektivitetsfordeler i dellastområdet.



Høy effektivitet under drift ved dellast

Synkrone reluktansmotorer oppnår vesentlig høyere effektivitet i dellastområdet enn asynkronmotorer. Dette muliggjør besparelser på opptil 10 % sammenlignet med tradisjonelle systemer med variabelt turtall.





Eksempel på beregning av besparelser ved luftvarmegjenvinning for fyringsolje (ASD 60)

Høyeste tilgjengelige varmekapasitet:	34,9 kW
Brennverdi per liter fyringsolje:	9,86 kWh/l
Virkningsgrad for fyringsolje:	90 % (0,9)
Pris per liter fyringsolje:	€ 0,60/l

$$\text{Kostnadsbesparelse: } \frac{34,9 \text{ kW} \times 2000 \text{ t per år}}{0,9 \times 9,86 \text{ kWh/l}} \times € 0,60/l = € 4719 \text{ per år}$$

Ytterligere informasjon om varmegjenvinning:
<http://www.kaeser.com/products/rotaryscrewcompressors/heatrecovery/>

Varmegjenvinningssystem

Kostnadseffektiv oppvarming

Up to
96%
 usable for heating

Varmegjenvinning gir rett og slett mening

Utrolig nok blir 100 % av den elektriske drivenergien som tilføres en kompressor, omdannet til varmeenergi. Av den varmen kan opptil 96 % gjenvinnes og gjenbrukes til oppvarming. Bruk dette potensialet til din fordel!



Romoppvarming med varm utblåsningsluft

Oppvarming på en enkel måte: Takket være radialviften med høy restkraft kan (varm) avtrekksluft enkelt ledes bort til rom som krever oppvarming. Denne enkle prosessen er termostatisk kontrollert.

Up to
+70°C
 heat

Prosess, oppvarming og bruksvann

Takket være varmevekslersystemets platetype* kan kompressorens eksosvarme brukes til å produsere varmt vann med temperaturer på opptil +70 °C, som deretter kan benyttes til en lang rekke bruksområder. Høyere temperaturer er tilgjengelig på forespørsel.

* valgfritt tilgjengelig integrert i pakken



Rent varmtvann

Når ingen annen vannkrets er tilkoblet, oppfyller spesielle sikkerhetsvarmevekslere de høyeste kravene til vannrenhet, som de som kreves for rengjøring av vann i næringsmiddelindustrien.

Energibesparende, allsidige og fleksible



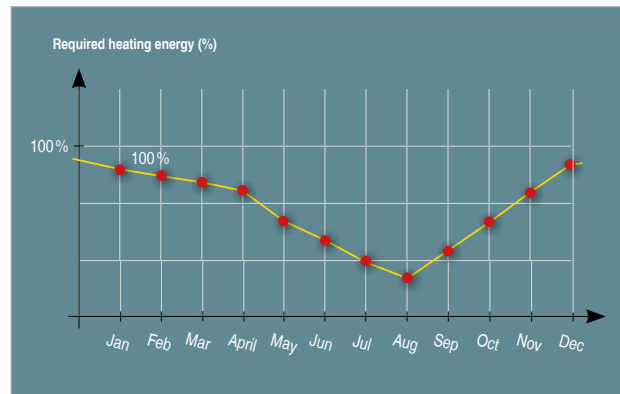
PTG-platevarmevekslersystem

PTG-platevarmevekslere består av en pakke med presede rustfrie stålplater. De kombinerer utmerkede varmeveksleregenskaper med eksepsjonelt kompakt design. PTG-varmevekslere kan integreres i eksisterende varmtvannsforsyningssystemer og er egnet for industrielle applikasjoner.



Bevaring av energiresurser

I lys av stadig økende energikostnader er bevaring av energiresurser både viktig for miljøet og en økonomisk nødvendighet. Varme som gjenvinnes fra kompressorer, kan ikke bare brukes til romoppvarming i vintermånedene, men kan også redusere energikostnadene gjennom året når de brukes til andre prosesser.



Varmeenergi kreves gjennom hele året

Det sier seg selv at oppvarming er viktig i vintermånedene. Men det er også behov for det i større eller mindre grad på andre tider av året, for eksempel om våren og høsten. Faktisk er energi til oppvarming nødvendig cirka 2000 timer per år.



Før varme inn i varmesystemene dine

Opptil 76 prosent av energien som opprinnelig ble tilført kompressoren, kan gjenvinnes og gjenbrukes i vannvarmesystemer og bruksvanninstallasjoner. Dette reduserer det primære energibehovet som kreves til oppvarming.



Utstyr

Komplett system

Klar til bruk, helautomatisk, superlyddempet, vibrasjonsdempet, alle paneler pulverlakkert. Egnet for bruk i omgivelsestemperaturer opptil +45 °C

Lyddemping

Panelene er føret med laminert mineralull

Vibrasjonsdemping

Dobbeltisolerte antivibrasjonsfester med metallelementer

Kompressorblokk

Original KAESER ettrinns kompressorblokk med energibesparende SIGMA PROFILE og kjølevæskeinnsprøyting for optimalisert rotorkjøling; 1:1 direkte drift

Drivverk

Direkte, høyfleksibel kobling uten giring

Elektrisk motor

Standardsystem med Super Premium Efficiency IE4-drivmotor, tysk kvalitetsproduksjon, IP 55, isolasjon i Iso F-klasse for ekstra reserve; Pt100-temperatursensor i viklingene for overvåking av motoren; eksternt smurte lagre

SFC-alternativ

Synkron reluktansmotor, tysk kvalitet, IP 55, med Siemens frekvensomformer; oppfyller IES2-systemets effektivitetsklasse; eksternt smurte motorlagre

Elektriske komponenter

IP 54 koblingsskap, styringstransformator, Siemens frekvensomformer, potensialfrie kontakter for ventilasjonssystemer

Kjølevæske og luftstrøm

Tørrluftsfiler; pneumatisk innsugings- og utluftingsventil; kjølevæskebeholder med tretrinns separatorsystem; sikkerhetsventil, tilbakeslagsventil for minstetrykk, Electronic Thermo Management (ETM) og Eco-væskefilter i kjølevæskesystemet; fullt rørført, fleksible ledningstilkoblinger

Kjøling

Luftkjølt; separat aluminiumskjøler for trykkluft og kjølevæske; radialvifte med separat elektrisk motor, Electronic Thermo Management (ETM)

Kjøletørker

CFC-fritt R-513A-kjølemiddel, helisolert, hermetisk lukket kjølemiddelkrets, kjølemiddel-rullekompressor med energisparende avstengningsfunksjon, varmgass-bypass-styring, elektronisk kondensatavløp, oppstrøms syklonutskiller

Varmegjenvinning (HR)

Valgfritt tilgjengelig med integrert HR-system (platevarmeveksler)

SIGMA CONTROL 2

«Trafikklys»-LED-indikatorer viser driftsstatus på et øyeblikk, skjerm med ren tekst, 30 valgbare språk, myke taster med ikoner, helautomatisk overvåking og kontroll. Valg av Dual, Quadro, Vario, Dynamic og Continuous Control som standard. Ethernet-grensesnitt; ekstra valgfrie kommunikasjonsgrensesnitt for: PROFIBUS DP, Modbus, Profinet og DeviceNet; SD-kortspor for datalogging og oppdateringer; RFID-leser, webserver

SIGMA AIR MANAGER 4.0

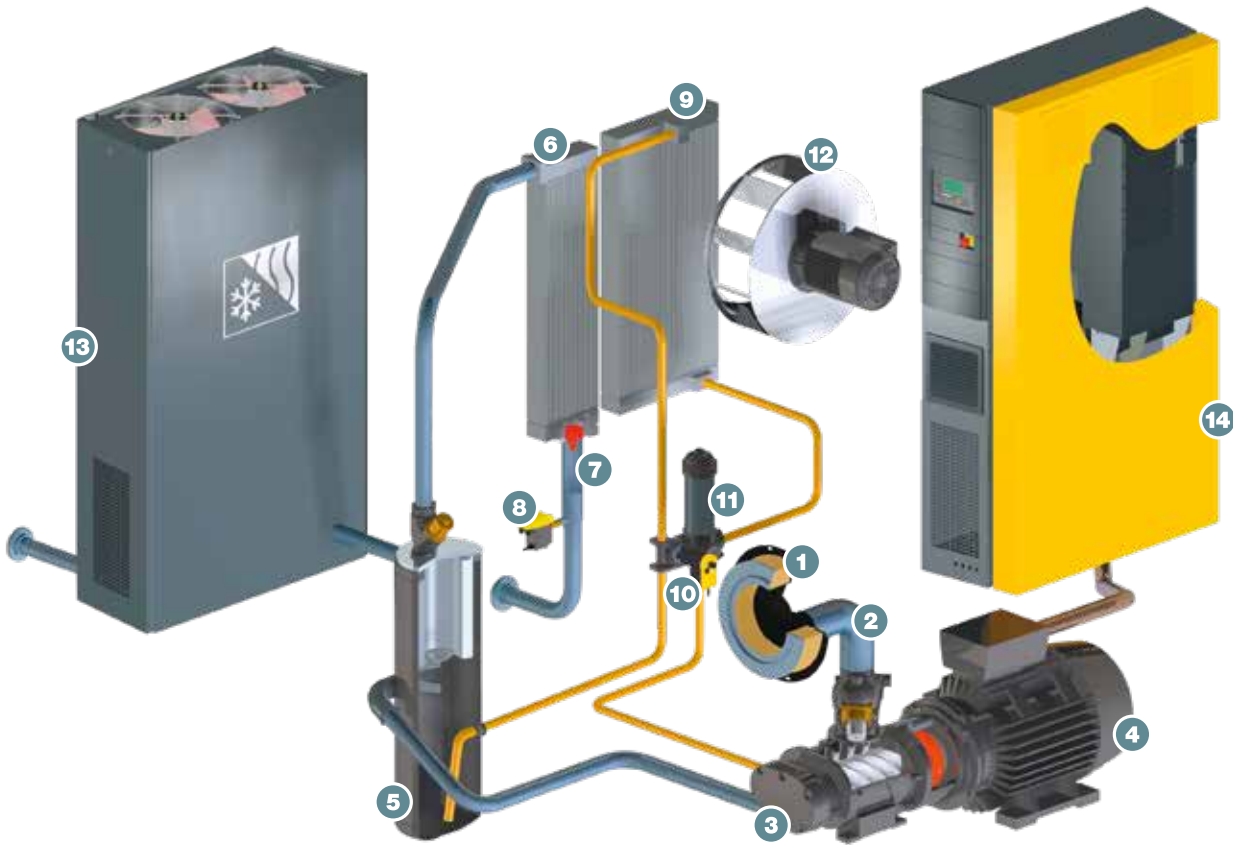
Den videreutviklede adaptive 3-D^{advanced}-kontrollen beregner og sammenligner de ulike driftsalternativene og velger det mest effektive for å tilpasse til bruksområdets spesifikke behov. På grunnlag av dette justerer SIGMA AIR MANAGER 4.0 kontinuerlig luftmengde og kompressorens energiforbruk i henhold til det aktuelle trykkluftbehovet. Denne optimeringen er gjort mulig med den integrerte industri-PC-en med flerkjerneprosessor, i kombinasjon med adaptiv 3-D^{advanced}-kontroll. I tillegg gir SIGMA NETWORK bussomformer (SBC) en rekke muligheter til å skreddersy systemet etter de eksakte brukerbehovene. SBC-en kan styres med digitale og analoge inn- og utgangsmodule, samt med SIGMA NETWORK-porter, for å muliggjøre sømløs visning av trykk, volumstrøm, trykkduggpunkt, ytelse eller alarmmeldingsinformasjon.

Slik fungerer det

Kompressorblokken (3) drives av en elektrisk motor (4). Væsken som primært sprøytes inn for kjøleformål under kompresjonsprosessen, separeres fra luften inne i væske-separatoren (5). Den integrerte viften sørger for kjøling av kompressorpakken og sørger også for nødvendig kjøleluftstrøm gjennom oljekjøleren og etterkjøleren for trykkluft (6 og 9).

Styreenheten sikrer at systemet genererer trykkluft innenfor de definerte trykkgrensene. Sikkerhetsfunksjonene beskytter kompressoren ved svikt i viktige systemer via automatisk avstengning.

- (1) Innsugningsfilter
- (2) Inntaksventil
- (3) SIGMA PROFILE kompressorblokk
- (4) IE4-drivmotor
- (5) Væskeutskiller
- (6) Trykkluftetterkjøler
- (7) KAESER syklonutskiller
- (8) ECO-DRAIN kondensatavleder
- (9) Væskeskjøler
- (10) Elektronisk termostyring
- (11) ECO-væskefilter
- (12) Radialvifte
- (13) Ettermontert kjøletørker
- (14) Koblingsskap med integrert SFC-frekvensomformer



Tekniske spesifikasjoner

Standardversjoner

Modell	Mål arbeids- trykk	Volumstrøm, *) komplett system ved arbeidstrykk	Maks. overtrykk	Drivmotorens merkeeffekt	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Lydtrykk- nivå **)	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ASD 35	7,5	3,16	8,5	18,5	1460 x 900 x 1530	G 1¼	65	610
	10	2,63	12					
ASD 40	7,5	3,92	8,5	22	1460 x 900 x 1530	G 1¼	66	655
	10	3,13	12					
	13	2,58	15					
ASD 50	7,5	4,58	8,5	25	1460 x 900 x 1530	G 1¼	66	695
	10	3,85	12					
	13	3,05	15					
ASD 60	7,5	5,53	8,5	30	1460 x 900 x 1530	G 1¼	69	750
	10	4,49	12					
	13	3,71	15					

SFC-versjoner med variabel turtallsregulering

Modell	Mål arbeids- trykk	Volumstrøm, *) komplett system ved arbeidstrykk	Maks. overtrykk	Drivmotorens merkeeffekt	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Lydtrykk- nivå **)	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ASD 35 SFC	7,5	0,88 – 4,00	8,5	18,5	1540 x 900 x 1530	G 1¼	67	700
ASD 40 SFC	7,5	1,05 – 4,64	8,5	22	1540 x 900 x 1530	G 1¼	68	710
ASD 50 SFC	7,5	1,07 – 5,27	8,5	25	1540 x 900 x 1530	G 1¼	68	755
	10	1,00 – 4,58	13					
	13	0,93 – 3,82	13					
ASD 60 SFC	7,5	1,26 – 6,17	8,5	30	1540 x 900 x 1530	G 1¼	70	795
	10	1,00 – 4,76	15					
	13	0,93 – 4,14	15					

*) Volumstrøm for hele systemet i henhold til ISO 1217: 2009 vedlegg C/E: innsugningstrykk 1 bar (a), kjøle- og luftinntakstemperatur +20 °C

**) Lydtryknivå i henhold til ISO 2151 og grunnleggende standard ISO 9614-2, toleranse: ± 3 dB (A)

***) Strømforbruk (kW) ved omgivelsestemperatur +20 °C og 30 % relativ luftfuktighet

T-versjoner med integrert kjøletørker (kjølemiddel R-513A)

Modell	Mål ar- beidstrykk	Volumstrøm, *) Komplett system ved arbeidstrykk	Maks. overtrykk	Drivmotorens merkeeffekt	Kjøletørker- modell	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Lydtrykk- nivå *)	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
ASD 35 T	7,5	3,16	8,5	18,5	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1¼	65	705
	10	2,63	12						
ASD 40 T	7,5	3,92	8,5	22	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1¼	66	750
	10	3,13	12						
	13	2,58	15						
ASD 50 T	7,5	4,58	8,5	25	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1¼	66	790
	10	3,85	12						
	13	3,05	15						
ASD 60 T	7,5	5,53	8,5	30	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1¼	69	845
	10	4,49	12						
	13	3,71	15						

T SFC-versjoner med variabelt turtall og integrert kjøletørker

Modell	Mål ar- beidstrykk	Volumstrøm, *) Komplett system ved arbeidstrykk	Maks. over- trykk	Drivmotorens merkeeffekt	Kjøletørker- modell	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Lydtrykk- nivå *)	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
ASD 35 T SFC	7,5	0,88 – 4,00	8,5	18,5	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1¼	67	795
ASD 40 T SFC	7,5	1,05 – 4,64	8,5	22	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1¼	68	805
ASD 50 T SFC	7,5	1,07 – 5,27	8,5	25	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1¼	68	850
	10	1,00 – 4,58	13						
	13	0,93 – 3,82	13						
ASD 60 T SFC	7,5	1,26 – 6,17	8,5	30	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1¼	70	890
	10	1,00 – 4,76	15						
	13	0,93 – 4,14	15						

Tekniske spesifikasjoner for integrert kjøletørker

Modell	Effektforbruk kjøletørker	Trykk- duggpunkt	Kjølemiddel	Kjølemiddel ladning	Globalt oppvar- mingspotensial	CO ₂ -ekvivalent	Hermetisk kjølemid- delkrets
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 60	0,80	+3	R-513A	0,80	629	0,50	–

Mer trykkluft for mindre energi

Verden er vårt hjem

Som en av verdens største produsenter av kompressorer, blåsere og trykkluftsystemer er KAESER KOMPRESSOREN representert over hele verden av et omfattende nettverk av heleide datterselskaper og autoriserte distribusjonspartnere i over 140 land.

Ved å tilby innovative, effektive og pålitelige produkter og tjenester, jobber KAESER KOMPRESSORENs erfarne konsulenter og ingeniører i nært samarbeid med kundene for å forbedre deres konkurransefortrinn og utvikle progressive systemkonsepter som kontinuerlig flytter grensene for ytelse og teknologi. I tillegg gjøres flere tiår med kunnskap og ekspertise fra denne bransjeledende systemleverandøren

tilgjengelig for hver enkelt kunde via KAESER-gruppens avanserte globale IT-nettverk.

Disse fordelene, kombinert med KAESER verdensomspennende serviceorganisasjon, sikrer at hvert produkt til enhver tid fungerer på topp ytelse, og gir optimal effektivitet og maksimal tilgjengelighet.



KAESER KOMPRESSORER AS

Verpetveien 38 – 1543 Vestby – Tlf. 64 98 34 00

E-post: info.norway@kaeser.com – www.kaeser.com