



KAESER
COMPRESSORS®



Skruekompressorer

SX-HSD-serien

Med den verdensberømte SIGMA PROFILE 

Volumstrøm 0,25 til 87,3 m³/min, trykk 5,5 til 15 bar

www.kaeser.com

KAESER KOMPRESSOREN – Den globale leverandøren av trykkluftanlegg

Carl Kaeser d.e. grunnla selskapet som et maskinverksted i byen Coburg i 1919, men det var beslutningen hans i 1948 om å begynne å produsere stempelkompressorer som var starten på reisen mot å bli en av de mest anerkjente leverandørene av trykkluftanlegg på verdensbasis. Det siste gjennombruddet kom på 1970-tallet, med utviklingen av skruekompressorer med den energisparende SIGMA PROFILE, noe som hevet selskapet til stillingen det har i dag som en av verdens fremste kompressorprodusenter.

KAESER KOMPRESSOREN har i dag ca. 8000 ansatte på verdensbasis. Det er engasjementet og ferdighetene som gjør selskapet til en av de største og mest vellykkede produsentene av trykkluftanlegg, med eksport av kompressorer og trykkluftetterluftbehandling til nesten hele verden.

Hovedanlegg, Coburg

KAESERs hovedkvarter i Coburg har i dag ca. 2000 ansatte. Anlegget dekker et område på over 150 000 m² og produserer et bredt utvalg av kompressorer. Alle anleggene til det internasjonale KAESER-konsernet er knyttet sammen av den nyeste informasjons- og nettverksteknologien.

Innhold

KAESER KOMPRESSOREN – Den globale leverandøren av trykkluftanlegg	2-3
Mer trykkluft for mindre energi	4-5
KAESER skruekompressorer opp til 22 kW	6-7
KAESER skruekompressorer – Komplette systemer opp til 15 kW	8-9
KAESER skruekompressorer fra 18,5 til 500 kW	10-11
KAESER skruekompressorer – modulære med kjøletørker opp til 132 kW	12-13
KAESER skruekompressorer med SIGMA FREQUENCY CONTROL	14-15
SIGMA CONTROL 2 intern kompressorstyring	16-17
Informasjonsteknologi – skreddersydde systemløsninger	18-19
Førsteklasses kvalitet, presisjonsbearbeidet	20-21
Global, pålitelig, kompetent: KAESER AIR SERVICE	22-23
Flere og flere brukere velger KAESER Kompressoren	24-25
Tekniske spesifikasjoner	26-35

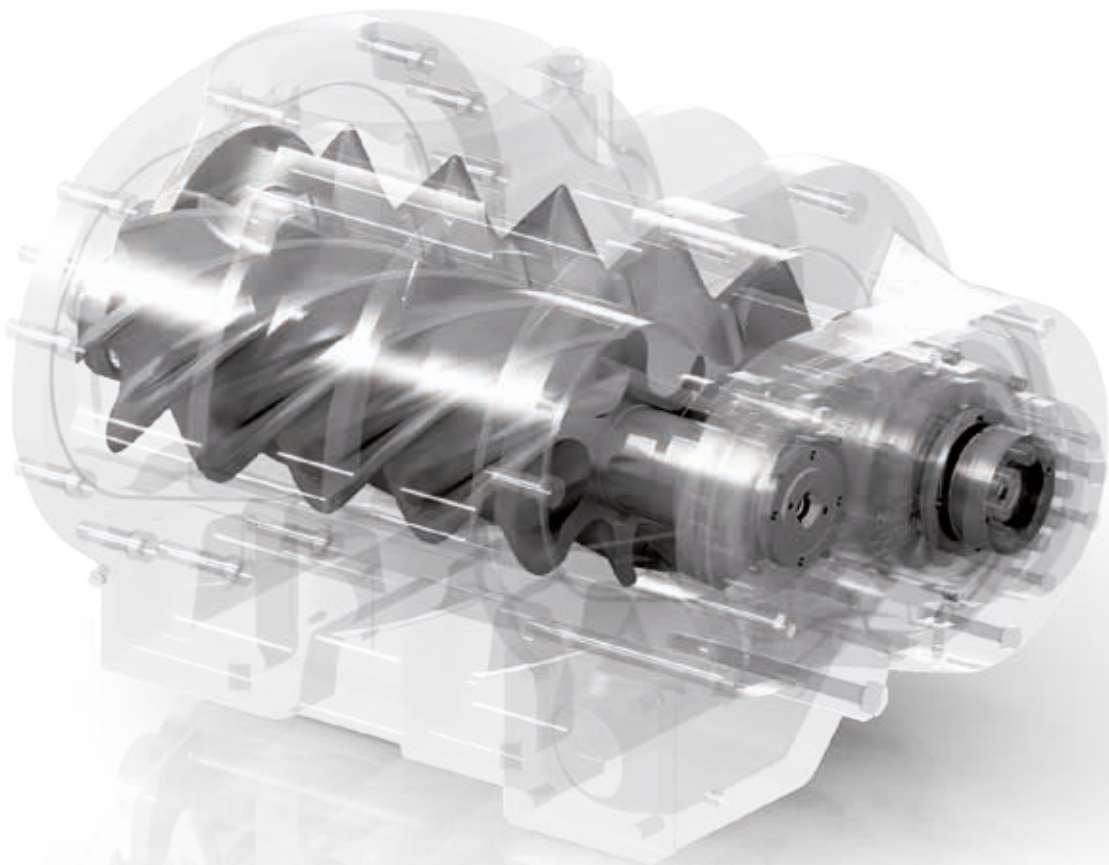


Mer trykkluft for mindre energi

KAESER SIGMA PROFILE

SIGMA PROFILE, som KAESER KOMPRESSOREN har utviklet og kontinuerlig optimalisert, er svært effektiv og gir betydelige energibesparelser. Alle KAESER-skruekompressorblokker er utstyrt med denne energibesparende rotorprofilen og er konstruert for å sikre maksimal energi-

effektivitet ved spesielt optimaliserte turtall. Presisjonskalibrerte rullelagre i generøs størrelse og presisjonsbearbeiding garanterer lang levetid og enestående pålitelighet.



Energisparende skruekompressorblokk med SIGMA PROFILE-rotorer

En gitt effekt kan brukes til å rotere en mindre blokk ved høyt turtall eller en større blokk ved optimalisert turtall. Større blokker som går med lavere turtall er mer effektive og leverer mer trykkluft med samme effekt.

Derfor bygger KAESER kompressorblokker med optimaliserte rotorprofiler som går med lavest mulig turtall. Alle KAESER skruekompressorer betaler seg selv raskt med store besparelser i energikostnadene.

Energisparende SIGMA CONTROL 2 kompressorstyring



Den interne styringen SIGMA CONTROL 2 koordinerer generering og forbruk av trykkluft. Dette intelligente styringssystemet bidrar til å unngå unødvendige tap, spesielt ved dellastdrift. KAESER tilbyr et utvalg av ulike reguleringsmoduser som passer alle mulige driftskrav.

SIGMA CONTROL 2 oppfyller de høyeste standardene for en intern kompressorstyring og er basert på usedvanlig pålitelig industriell datateknologi. Styringen er knyttet til inn- og utgangsmoduler som kan kobles fra og til, for fleksibel tilpassing til alle tilgjengelige KAESER skruekompressorer, skrueblåsere, stempelkompressorer og blåsemaskinsystemer samt eksterne kommunikasjonssystemer. Den industrielle PC-en lagrer de 200 siste driftsen-

hetene, og hjelper deg og KAESER Service med å finne og fremkalle feilene raskt. I tillegg sørger den integrerte webserveren for at du kan vise driftsdata og vedlikeholds- og feilmeldinger på alle PC-er.

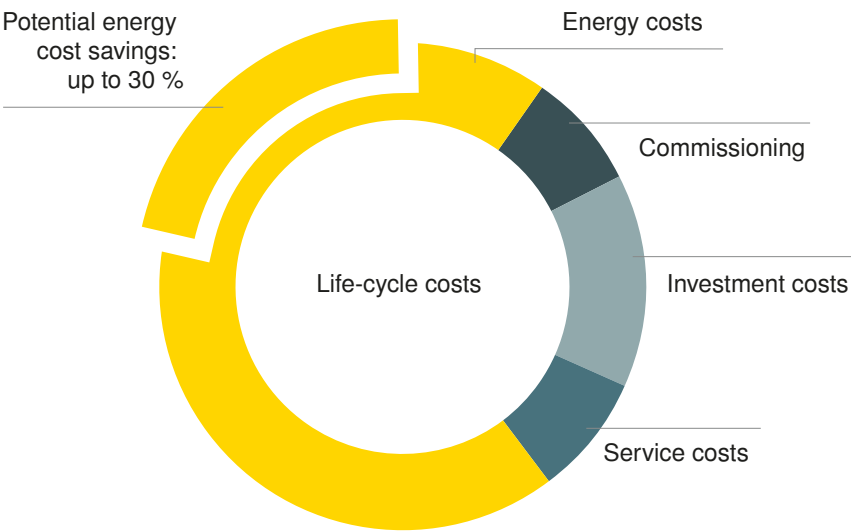
SIGMA CONTROL 2 kan betjenes på 30 språk, og en logisk menystruktur forenkler betjeningen. Programvareoppdateringer og driftsparametre kan raskt lastes opp og overføres via SD-kortsporet. Dette minimerer servicekostnadene og gjør at SD-kortet kan brukes til langtidslagring av viktige driftsdata.

Lave livssyklus kostnader

Energikostnadene gjennom levetiden til en kompressor er mange ganger den opprinnelige kapitalkostnaden, noe som kan gjøre forskjeller i innkjøpspris til en falsk økonomi. Effektivitet og pålitelighet er viktig i trykkluftproduksjon, og KAESER oppnår dette med slitesterke komponenter av høy kvalitet som er bygget for å vare. Energisparende KAESER skruekompressorer kan hjelpe brukere med å redusere kostnadene for trykkluft betraktelig.

Bidra positivt til miljøet og spar kostnader med varmegjenvinning:

Gjenbrukbar varme generert under produksjon av trykkluft utgjør et betydelig sparepotensiale, siden 100 % av den elektriske energien som leveres til en kompressor omdannes til varme. Dette er energi som kan utnyttes. Faktisk kan opptil 96 % av energien som brukes til å produsere trykkluft gjenbrukes. Dette muliggjør ikke bare årlige økonomiske besparelser, men bidrar også til å redusere CO₂-utslippene betydelig. Besparelsenes omfang avhenger av kompressorenes størrelse og hovedenergikilden som brukes (strøm, bensin, fyringsolje). Det er også mulig å ettermontere et varmegjenvinningssystem på mange eldre kompressormodeller.



Kompakte KAESER-skruekompressorer opptil 22 kW

KAESERs skruekompressorer er svært effektive og driftssikre. Dette oppnås ved hjelp av reimdrift i SXC-, SX-, SM-, SK- og ASK-seriene. KAESER var én av de første kompressorprodusentene som tok i bruk denne typen drivsystem. Den automatiske strammeenheten⁷⁾ sørger for at drivremmen har høy overføringseffektivitet i hele levetiden til en KAESER skruekompressor. Dermed forblir ytelsen uendret gjennom hele maskinens livssyklus.

Samtidig reduserer den automatiske strammemekanismen vedlikeholdskostnadene.

Det lydtette dekslet avgir minimal driftsstøy – det er mulig å føre en normal samtale like ved siden av kompressoren når den er i drift.

⁷⁾ Modeller i SX-serien er i stedet utstyrt med en flatrem som ikke krever ytterligere stramming.



Automatisk beltestramming

En kilerem med automatisk stramming garanterer høy kraftoverføring fra drivmotoren til kompressorblokken. Dette bidrar til å spare energi og vedlikeholdskostnader, og bidrar til kompressorens eksepsjonelle driftssikkerhet.



Bilde: SM 13 (IE4), SK 25 (IE3), SX 8 (IE3), ASK 28 (IE3)



SIGMA CONTROL 2

Den interne SIGMA CONTROL 2-styringen sikrer effektiv kompressorkontroll og overvåking hele tiden. Det store displayet og RFID-leseren gir effektiv kommunikasjon og maksimum sikkerhet. Flere grensesnitt gir enestående fleksibilitet, mens SD-kortsporet gjør det raskt og enkelt å oppgradere.



SIGMA PROFILE Kompressorblokk

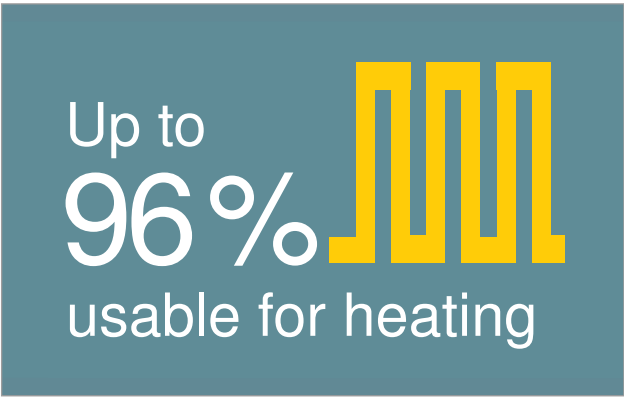
I hjertet til enhver skruekompressor ligger en ny kompressorblokk av premium kvalitet med KAESERs energisparende SIGMA PROFILE-rotorer. KAESER kompressorblokker er utstyrt med rotorer optimalisert for gjennomstrømning, noe som bidrar betydelig til systemets klasseledende spesifikke effekt.



Vedlikeholdsvennlig

Alt vedlikeholdsarbeid kan utføres fra én side av enheten. Husdekslet på venstre side er enkelt å fjerne, noe som gjør alle komponentene lett tilgjengelig.

(SM 13 T vist på bilde)



Varmegjenvinning

Hver skruekompressor omdanner den (elektriske) drive-energien som tilføres den, nesten utelukkende til termisk energi. Opptil 96 % av denne energien kan gjenvinnes og gjenbrukes til oppvarming. Dette reduserer ikke bare det primære energiforbruket, men forbedrer også selskapets totale energibalanse.



Bilde: SXC 8, AIRCENTER SK 22 (IE3), AIRCENTER SX 8 (IE3), AIRCENTER SM 13 (IE4)

KAESER skruekompressorer

Trykkluftstasjoner opp til 15 kW

Med KAESERs intelligente systemdesign er kompressoren og kjøletørkeren adskilte moduler som fungerer uavhengig av hverandre. Dette beskytter tørkeren mot eksponering til varme fra kompressorpakken, og gir derved bedre pålitelighet.

Tørkerens frakoblingsfunksjon (ikke tilgjengelig på SXC-modeller), som kan velges via kompressorkontrollen, er knyttet til kompressorens drift og reduserer energiforbruket betraktelig. Alle komponentene har en generøs størrelse, men er likevel lett tilgjengelige for vedlikeholds- og servicearbeid.

Den integrerte kjøletørkeren sørger for at trykkluftstasjonen leverer tørr luft av høy kvalitet, og beskytter dermed maskinene mot korrosjonsskader.



Connect and go

Bare koble en strømforsyning og luftforsyningsnettet til dette kompakte, komplette systemet, så kan det tas i bruk med en gang. Annet arbeid med installasjon er ikke nødvendig.

(SM 13 AIRCENTER vist på bilde)



KAESER FILTER-produkter for ren luft

Takket være det lavest mulige differensialtrykket sørger originale KAESER FILTER-produkter (ekstrautstyr) effektivt for trykkluft i alle renhetsklasser i henhold til ISO 8573-1. Filterelementene kan skiftes ut raskt og rent.

(AIRCENTER SM 13 vist på bilde)



Servicevennlig design

Husdekslet på venstre side er enkelt å fjerne, noe som gjør alle servicepunktene lett tilgjengelige. Sevinduene gjør det enkelt å inspisere væsknivåer, kondensatdrenering og drivremstramming når enheten er i bruk.

(AIRCENTER SM 13 vist på bilde)



SIGMA CONTROL 2

Den interne SIGMA CONTROL 2-styringen sikrer effektiv kompressorkontroll og overvåking hele tiden. Det store displayet og RFID-leseren gir effektiv kommunikasjon og maksimum sikkerhet. Flere grensesnitt gir enestående fleksibilitet, mens SD-kortsporet gjør det raskt og enkelt å oppgradere.



SIGMA PROFILE kompressorblokk

I hjertet til enhver skruekompressor ligger en ny kompressorblokk av premium kvalitet med KAESERs energisparende SIGMA PROFILE-rotorer. KAESER kompressorblokker er utstyrt med rotoroptimalisert for gjennomstrømning, noe som bidrar betydelig til systemets klasseledende spesifikke effekt.

Mellomstore og store KAESER-skruekompressorer fra 18,5 til 500 kW

KAESERs skruekompressorer i seriene ASD til HSD produserer ikke bare mer trykkluft for mindre energi, men gir også maksimal allsidighet, brukervennlighet, vedlikehold og miljøvennlighet.

Dette er takket være de nøyaktig tilpassede og optimalt justerte SIGMA PROFILE-kompressoerblokkene som er utviklet og produsert internt av KAESER KOMPRESSOREN.

Energieffektiviteten forbedres ytterligere ved bruk av høy-effektive IE4-motorer og viftemotorer med variabelt turtall (fra og med CSD-serien).

Vedlikeholdsvennlig design og reparasjonsmuligheter blir vurdert og optimalisert av KAESERs serviceteknikere allerede i de tidlige stadiene av utviklingsprosessen.

Electronic Thermal Management (ETM)-systemet regulerer væsketemperaturen dynamisk. Dette sparer ikke bare enda mer energi, men forhindrer også at det dannes kondensat og fuktskadene som det kan medføre.



SIGMA PROFILE kompressorblokk

I hjertet til enhver skruekompressor ligger en ny kompressorblokk av premium kvalitet med KAESERs energisparende SIGMA PROFILE-rotorer. KAESER kompressorblokker er utstyrt med rotorer optimalisert for gjennomstrømning, noe som bidrar betydelig til systemets klasseledende spesifikke effekt.



Bilde: ASD 60 (IE4), ESD 375 (IE4)



SIGMA CONTROL 2-styring

Den interne SIGMA CONTROL 2-styringen sikrer effektiv kompressorkontroll og overvåking hele tiden. Det store displayet og RFID-leseren gir effektiv kommunikasjon og maksimum sikkerhet. Flere grensesnitt gir enestående fleksibilitet, mens SD-kortsporet gjør det raskt og enkelt å oppgradere.



Miljøvennlig væskefilter

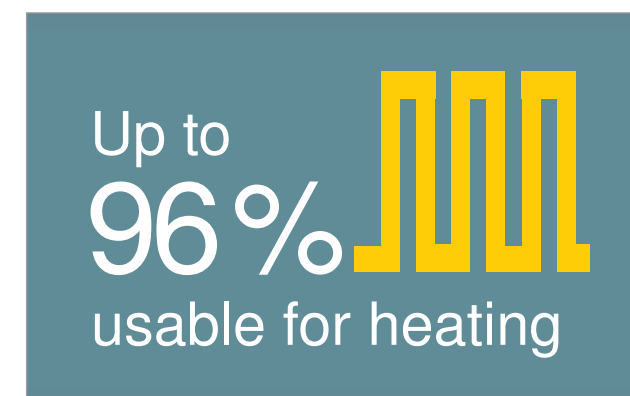
De miljøvennlige filterelementene som er plassert i væskefilterskapet av aluminium, er "metallfrie". De kan derfor enkelt avhendes termisk etter endt levetid.



Dynamisk temperaturkontroll

Det innovative Electronic Thermal Management-systemet regulerer væsketemperaturen dynamisk i henhold til de rådende driftsforholdene. Dette sikrer ikke bare pålitelig forebygging av kondensatakkumulering, men øker også energieffektiviteten.

(ASD 60 vist på bilde)



Varmegjenvinning

Hver skruekompressor omdanner den (elektriske) drive-energien som tilføres den, nesten utelukkende til termisk energi. Opptil 96 % av denne energien kan gjenvinnes og gjenbrukes til oppvarming. Dette reduserer ikke bare det primære energiforbruket, men forbedrer også selskapets totale energibalanse.



Bilde: ASD 60 T (IE4), DSD 240 T (IE4)



KAESER modulære skruekompressorer med Kjøletørker opptil 132 kW

Disse avanserte skruekompressorene er fleksible, pålitelige og veldig effektive.

Med en integrert kjøletørker gir disse økonomiske komplette kompressorstasjonene en pålitelig forsyning av trykkluft med høy kvalitet.

Siden kompressoren og kjøletørkeren er installert i hvert sitt skap, er tørkeren beskyttet mot å bli utsatt for varme fra kompressorpakken, og er derfor mer pålitelig.

Tørkerens frakoblingsfunksjon, som er knyttet til driften til kompressoren, reduserer energiforbruket betydelig.

(CSD 105 T vist på bilde)



fremtidssikkert kjølemiddel

Den nye F-Gas-forskriften EU 517/2014 skal minimere utslippene av fluoriserte drivhusgasser og bidra til å dempe den globale oppvarmingen.

KAESERs nye T-systemer er designet for å fungere med R-513A-kjølemiddel, som har fordelen av en veldig lav GWP (drivhuspotensial)-verdi. Dette betyr at disse effektive tørkerne vil være fremtidssikret gjennom hele levetiden.



Pålitelig KAESER sykklonutskiller

En KAESER sykklonutskiller med elektronisk ECO-DRAIN kondensatdrenering installeres oppstrøms for kjøletørkeren for å sikre pålitelig utskilling og drenering av kondensat, også ved høye omgivelsestemperaturer og fuktighetsnivåer.

(CSD 105 SFC vist på bilde)



SIGMA CONTROL 2

Den interne SIGMA CONTROL 2-styringen sikrer effektiv kompressorkontroll og overvåking hele tiden. Det store displayet og RFID-leseren gir effektiv kommunikasjon og maksimum sikkerhet. Flere grensesnitt gir enestående fleksibilitet, mens SD-kortsporet gjør det raskt og enkelt å oppgradere.

KAESER skruekompressorer med SIGMA FREQUENCY CONTROL

SM SFC- til HSD SFC-seriekompressorer fra KAESER er ekstremt effektive skruekompressorer med variabelt turtall. SM-, SK- og ASK SFC-modellene bruker KAESERs remdrift-system som krever minimalt med vedlikehold, og som har automatisk remstramming for å sikre optimal kraftoverføring.

Store KAESER kompressorblokker med lavt turtall og energisparende SIGMA PROFILE-rotorer gir enestående ytelse gjennom hele kontrollområdet.

Skruekompressorer med variabelt turtall, fra SM SFC- til HSD SFC-seriene tåler alle sykluser med drift på 100 % uten at kravene til vedlikehold øker.

Systemer med frekvensregulert synkron-reluktansmotor

Modeller i ASD-, BSD-, CSD- og CSDX-seriene er utstyrt med en synkron-reluktansmotor. En fersk studie viser at en typisk profil for trykkluftforbruk ligger mellom 30-70 % av maksimalt forbruk. Det er her en skruekompressor utstyrt med variabel turtallskontroll og en synkron-reluktansmotor kan vise sine fordeler med energieffektivitet fra delast til full belastning. Dessuten oppnår disse motorene den best mulige effektivitetsklassen IE5.



Høy effektivitet under drift ved delast

Synkron-reluktansmotorer oppnår vesentlig høyere effektivitet i området for delast enn asynkronmotorer. Dette bidrar til besparelser på opptil 10 % sammenlignet med konvensjonelle frekvensstyrte systemer.

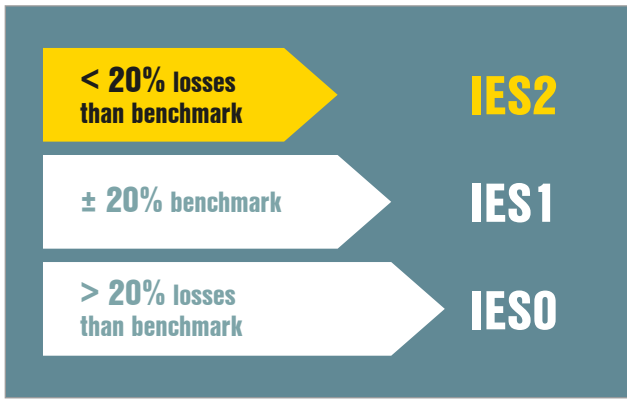


Bilde: ASD 60 SFC (IES2), BSD 75 SFC (IES2, IE4, IE5)



Standard IEC 61800-9-2

Europeisk Ecodesign Standard IEC 61800-9-2 definerer kravene for drivsystemer i produksjonsmaskiner med elektrisk drift. Den spesifiserer nødvendig systemeffektivitet, og tar hensyn til tap fra motor og frekvensomformer. Med 20 % lavere tap enn benchmarken, oppfyller KAESER-systemene denne standarden uten vanskeligheter.



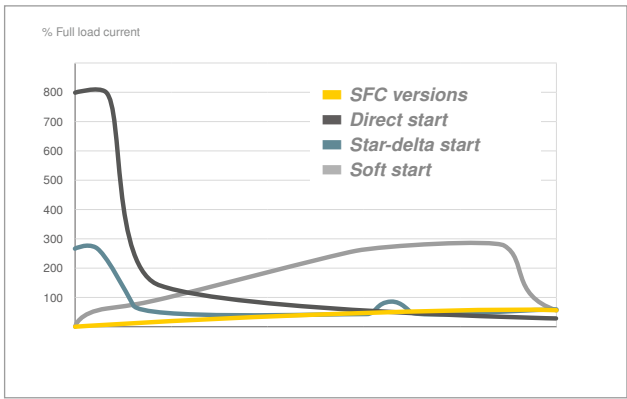
Maksimum energieffektivitet

KAESERs frekvensstyrte systemer oppfyller kravene i IES2-standard for systemeffektivitet, som er det høyest mulige nivået under IEC 61800-9-2. IES2-standard indikerer 20 % lavere tap enn benchmarken.



Komplett system EMC-sertifisert

Selvfølgelig er SFC-koblingsskapet og SIGMA CONTROL 2-styringen testet og sertifisert både som individuelle komponenter og som et komplett system etter EMC-direktiv EN 55011 for industrielle strømforsyninger i klasse A1.



Myk start uten skadelige strømtopper

Motorens myke startstrøm fra null til full last uten strømtopper gir en nesten ubegrenset motorstartfrekvens (dvs. antall motorstarter som er mulig i en gitt tidsperiode uten overoppheting). Kontinuerlig variabel akselerasjon og deselerasjon reduserer belastningen på de bevegelige delene betraktelig.

Intern kompressorstyring: SIGMA CONTROL 2

Den interne styringen **SIGMA CONTROL 2** koordinerer generering og forbruk av trykkluft. Dette intelligente styringssystemet bidrar til å unngå unødvendige tap, spesielt ved dellastdrift.

SIGMA CONTROL 2 oppfyller de høyeste standardene for en intern kompressorstyring og er basert på usedvanlig pålitelig industriell datateknologi. Styringen er tilkoblet inngangs- og utgangsmøduler som kan kobles fra eller til, noe som gir fleksibel tilpasning ikke bare for alle tilgjengelige Kaeser skrukompressorer, men også eksterne kommunikasjonssystemer.



Feilsøkingstøtte

Den industrielle PC-en lagrer de 200 siste driftsenhetene, og hjelper deg og KAESER Service med å finne og fremkalle feilene raskt. Den integrerte webserveren gjør det dessuten mulig å overføre driftsdata, vedlikeholds- og feilmeldinger og vise dem på en hvilken som helst PC.

Designet for internasjonal bruk

SIGMA CONTROL 2 har 30 språk som kan velges, og den oversiktlige menystrukturen gjør

Raske og enkle oppdateringer

Programvareoppdateringer og driftsparametere kan raskt lastes opp og overføres via det praktiske SD-kortsporet, noe som minimerer oppdaterings- og servicekostnader. SD-kortet kan dessuten brukes til å lagre viktige driftsdata.

SIGMA CONTROL 2 – nettverksstøtte

ASD til HSD-modeller kan som standard kobles til ledeteknikk via SIGMA CONTROL 2-styringen. For SX-ASK-systemer kan tilkobling til ledeteknikk via SIGMA CONTROL 2-styringen velges som tilvalg.



Bilde: Plug-in-kommunikasjonsmodul

Funksjonstastene i detalj

Basisfunksjoner

 PÅ-tast – grønn LED – kobler kompressoren til "PÅ" -> automatisk selvregulerende drift. LED indikerer "Kompressor PÅ".

 AV-tast – slår kompressoren AV.

Trafikklys-funksjoner

 Feil – rød LED – indikerer "Kompressorfeil". Kompressoren slås av ved feil.

 Ikon for kommunikasjonsfeil – rød LED – indikerer «datakommunikasjon til andre systemer avbrutt eller defekt».

 Vedlikehold – gul LED – indikerer «vedlikehold kreves» eller «servicetimeteller utløpt» eller «advarsel».

 Styrespenning PÅ – grønn LED – indikerer «hovedbryter PÅ, nett- og tilførselsspenning på».

Menyfunksjoner

 OPP-tast – blar linje for linje opp i teksten som vises.

 NED-tast – blar linje for linje ned i teksten som vises.

 HØYRE-tast – blar linje for linje til høyre i teksten som vises.

 VENSTRE-tast – blar linje for linje til venstre i teksten som vises.

 Escape-tast – går tilbake til neste høyeste menylinje.

 Return-tast – hopper til neste undermeny eller godtar verdien.

 Kvitteringstast – bekrefter feilmeldinger og – når det er tillatt – tilbakestiller feilminnet.

 Infotast – kaller opp aktuelle hendelsesvarsler.

Tilleggsfunksjoner

 Tomgangstast – setter kompressoren på tomgang fra last.

 Fjernkontroll PÅ-tast – grønn LED – slår fjernstyringsmodus PÅ eller AV.

 Klokke PÅ/AV-tast – grønn LED – aktiverer/deaktiverer funksjonen for klokkeinnstilling.

 Lastdrift – grønn LED – indikerer "Trykkluft tilføres".

 Tomgangdrift – grønn LED – "Kompressor i gang, ingen lufttilførsel".

Informasjonsteknologi – skreddersydde systemløsninger

Avansert ledeteknikk SIGMA AIR MANAGEMENT SYSTEM

Det videreutviklede 3-D^{avanserte} kontrollsystemet beregner en rekke omkoblingsalternativer på forhånd og velger det mest effektive for å dekke de spesifikke behovene til applikasjonen. Kompressorens volumstrøm og energiforbruk er derfor alltid optimalt tilpasset det faktiske behovet for trykkluft.

I kombinasjon med den integrerte industrielle, flerkjerners PC-en kan den adaptive 3-D^{advanced}-kontrollen sikre optimalisert ytelse til enhver tid.

I tillegg gir SIGMA NETWORK bussomformere (SBC) brukerne en rekke muligheter til å skreddersy systemet etter de eksakte behovene. SBC-ene kan utstyres med digitale og analoge inngangs- og utgangsmoduler samt SIGMA NETWORK-portene.

Dette gjør at informasjon som alarmmeldinger, volumstrøm, trykkduggpunkt og ytelsesmåledata enkelt kan samles inn og vises.

(1) SIGMA AIR MANAGER 4.0 (SAM 4.0) overordnet styring

- Adaptiv 3D^{advanced}-kontroll
- Live P&I-diagram
- Rask og aktiv oversikt over hele trykkluftstasjoner
- Versjoner: SAM 4.0-4, SAM 4.0-8, SAM 4.0-16
- Oppgraderbar: Programvareoppgradering muliggjør tilpasning av trykkluftstasjon – endring av maskinvare endres ikke
- 6 digitale innganger, 4 analoge 4-20 mA innganger, 5 reléutganger
- Én trykkomformer inkludert
- 7 SIGMA NETWORK-porter for kompressorer med SIGMA CONTROL 2 og/eller SIGMA NETWORK bussomformer (SBC)
- Valgfritt med SNW-PROFIBUS-Master for tilkobling til eksisterende stasjoner med SIGMA AIR MANAGER

(2) KAESER CONNECT – Kontrollteknologitilkobling

Tilgjengelige kommunikasjonsmoduler: PROFIBUS DP, PROFINET IO, Modbus TCP, Modbus RTU, EtherNet/IP

(3) KAESER CONNECT – visualisering via integrert webserver

- Langtids datalagring for rapportering, analyse, kontroll og revisjoner, ISO 50001 energistyring
- Måltrettet kostnadsminimering for trykkluft
- Detaljert rapport for energikostnader
- Kostnadsblokker kan legges til individuelt
- Ikke nødvendig med egen programvare (vises i Internett-leser)
- Gigabit Ethernet-grensesnitt for ekstern visualisering
- Oppdatert informasjon alltid tilgjengelig online

(4) SIGMA NETWORK

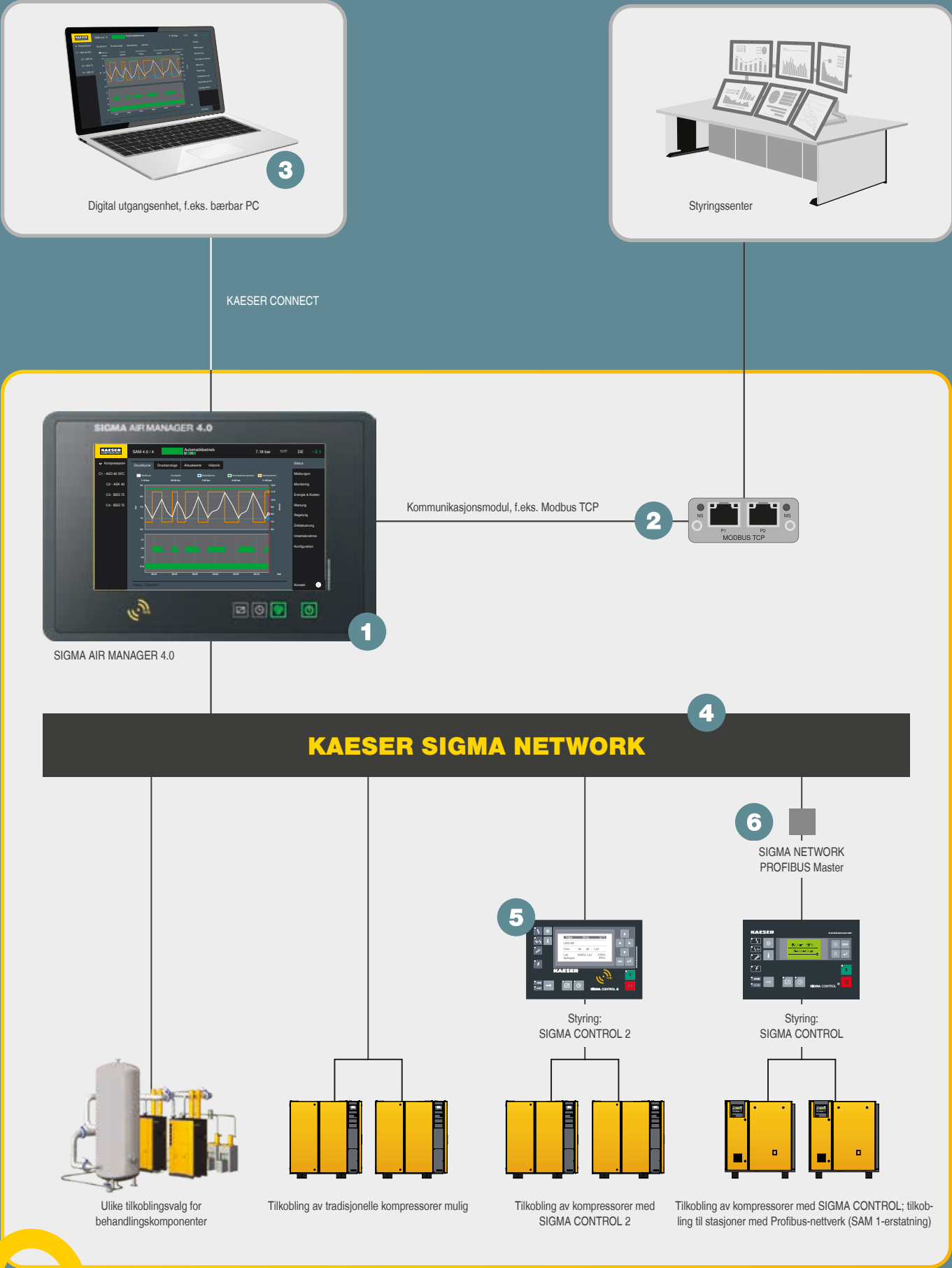
KAESER-spesifikt sikret nettverk for maskinkontroll og kommunikasjon

(5) Tilkobling av kompressorer med SIGMA CONTROL 2

Tilkobling av kompressorer utstyrt med SIGMA CONTROL 2 utføres via SIGMA NETWORK

(6) Tilkobling av eksisterende SAM Profibus-nettverk med SNW-PROFIBUS-Master

Eksisterende trykkluftstasjoner med Profibus-nettverk kan enkelt tilkobles ved bruk av SNW-PROFIBUS-Master (tilleggsutstyr)



Sikre data – sikre forretninger!

Premium kvalitet, presisjonsbearbeidet

For å oppnå maksimum presisjon er komponenter til KAESER skruekompressorer bearbeidet i rom med klimakontroll ved bruk av de nyeste maskinene.

Dedikert og høyt kvalifisert personell trekker på mange års teknisk erfaring for å sikre uovertruffen produktkvalitet og

samsvar. Dette suppleres med kontinuerlig overvåking av produksjonstoleranser, for eksempel ved hjelp av 3D-måleutstyr som registrerer variasjoner med mikronøyaktighet.



Fremtidsorientert

Kontinuerlig optimalisering av eksisterende produkter og en konstant søken etter grunnleggende innovasjon i KAESERs toppmoderne forsknings- og utviklingssenter (til venstre) sikrer at KAESER opprettholder og utvider sitt konkurransefortrinn med kompressorer og trykkluftkomponenter som gir maksimal kostnadseffektivitet, vedlikeholdsvennlighet og pålitelighet.



Omhyggelig montering

Alle kompressorblokker og kompressorsystemer er montert til de høyeste standardene av kvalifiserte spesialister i henhold til KAESERs Quality Management System.



Presisjonsfresing og -sliping

SIGMA PROFILE-rotorene er maskinert på CNC-profilslipemaskiner med mikronøyaktighet for å sikre minimale toleranser og optimal effektivitet.



Grundig inspeksjon

Hvert rotorpar gjennomgår en grundig inspeksjon for nøyaktig montering og vekselvirkning.



Fleksible maskinsentre

Rotorer og hus til KAESER kompressorblokker er produsert i topp moderne produksjonssentre med klimakontroll. Kvalitetsstyring etter DIN/ISO 9001 sikrer uslåelig produktkvalitet.

Kundeservice: KAESER AIR SERVICE



En av verdens største kompressorprodusenter og leverandører av trykkluftanlegg, KAESER KOMPRESSOREN, representeres globalt av et profesjonelt salgs- og servicenettverk som sørger for at produkter og tjenester fra KAESER fungerer med maksimal ytelse til enhver tid og med maksimal tilgjengelighet.

Et av hovedkravene for all trykkluftapplikasjon er maksimal tilgjengelighet. Dette kan bare oppnås ved bruk av de beste og mest effektive komponentene, kombinert med veldig nøye service og vedlikehold. Premium service spiller en viktig rolle i å sikre at trykkluftforsyningen fungerer med maksimal ytelse til enhver tid og gir maksimal pålitelighet i produksjonen.

Trykkluft må være tilgjengelig hele dagen, hver dag, og derfor er teknisk støttepersonell, reservedeler og serviceteknikere i beredskap døgnet rundt under mest krevende forhold.

Servicenummeret finner du på www.kaeser.com

(velg ditt land).



Maksimal tilgjengelighet

Globalt nettverk og datakommunikasjon gjør det mulig med fjerndiagnose og behovsorientert vedlikehold av Internett-kompatible KAESER-produkter. Denne teknologien sørger for bedre tilgjengelighet og optimalisert generell effektivitet for trykkluftforsyningen din.



Enestående kundeservice

Målet vårt er total kundetilfredshet, derfor har vi opprettet et verdensomspennende servicenettverk som tilbyr global kundestøtte. Spesialiserte serviceteknikere og ingeniører er tilgjengelige over hele verden for å gi rask, pålitelig hjelp når du trenger det, der du trenger det.



Ekte KAESER-deler

Når det gjelder vedlikeholds- og reparasjonsarbeid, bruker KAESERs servicespesialister kun originale KAESER-deler, hvis pålitelighet er bevist gjennom omfattende langtids-tester. Bare originale KAESER-deler kan garantere testet kvalitet og juridisk sikkerhet.

Flere og flere brukere velger KAESER KOMPRESSOREN



Rengjøring, emballering, filtrering

KAESER skruekompressorpakker med spesielle KAESER kompressorblokker er like godt egnet til avsug, testing, innpakking, tørking og avgassing som de er til filtrering eller fylling av flasker og slanger. Disse vakuumanleggene er også utstyrt med avansert, industriell PC-baserte SIGMA CONTROL 2-styring.



Produksjon av PET-flasker

KAESER KOMPRESSOREN har utviklet en svært kostnadseffektiv systemløsning for dette voksende bruksområdet. SIGMA PET AIR flaskeproduksjonssystemer består av et lavtrykkstrinn (skruekompressor, styreluft), et høytrykkstrinn (forsterker, blåseluft) og effektiv kjøletørking. I tillegg til enestående pålitelighet i produksjon kan brukerne glede seg over lave investerings- og driftskostnader.



Trykk- og vakuumbruksområder

KAESER blåse- eller skrueblåsere brukes til trykk/vakuum, for eksempel ved utblåsing av avløpsvannrensing, frakting av pulver eller finkornede materialer, tørking, sugerengjøring, testing og innpakking.



Verksteder, håndverk og industri

De fleste kravene til industriell trykkluft oppfylles av skruekompressorer, som også i økende grad brukes i håndverk og verksteder. KAESER-skruekompressorer med SIGMA PROFILE gjenspeiler denne voksende trenden: hundretusener av disse økonomiske og driftssikre kompressorene er allerede i drift over hele verden.



SX – ASK serie

Skruekompressorer opptil 22 kW

Modell	Arbeider trykk	Volumstrøm ¹⁾ Komplett system ved arbeids trykk m³/min	Maks. måle-trykk	Driv-motor nominell effekt	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft-tilkobling	Lydtrykk nivå ²⁾	Vekt
	bar		bar	kW	mm		dB(A)	kg
SX 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	590 x 632 x 970	G ¾	59	140
SX 4	7,5 10 13	0,37 0,37 0,26	8 11 15	3	590 x 632 x 970		60	140
SX 6	7,5 10 13	0,60 0,49 0,38	8 11 15	4	590 x 632 x 970		61	145
SX 8	7,5 10 13	0,80 0,68 0,55	8 11 15	5,5	590 x 632 x 970		64	155
SM 10	7,5 10 13	0,94 0,78 0,60	8 11 15	5,5	630 x 790 x 1100	G ¾	62	220
SM 13	7,5 10 13	1,32 1,09 0,85	8 11 15	7,5	630 x 790 x 1100		65	240
SM 16	7,5 10 13	1,62 1,37 1,09	8 11 15	9	630 x 790 x 1100		66	240
SK 22	6	2,16	6	11	750 x 895 x 1260	G 1	67	312
	7,5 10 13	2,02 1,69 1,33	8 11 15				66	
SK 25	6	2,69	6	15	750 x 895 x 1260		68	320
	7,5 10 13	2,52 2,13 1,73	8 11 15				67	
ASK 28	6 7,5 10 13	3,17 2,86 2,40 1,93	6 8 11 15	15	800 x 1100 x 1530	G 1 ¼	65	485
ASK 34	6 7,5 10 13	3,87 3,51 3,00 2,50	6 8 11 15	18,5	800 x 1100 x 1530		67	505
ASK 40	6 7,5 10 13	4,45 4,06 3,52 2,94	6 8 11 15	22	800 x 1100 x 1530		69	525

¹⁾ Ytelsesdata iht. ISO 1217:2009, vedlegg C
²⁾ Lydtrykknivå iht. ISO 2151 og grunnleggende standard ISO 9614-2, drift ved maksimalt driftsovertrykk; toleranse: ± 3 dB (A)

ASD – CSDX serie

Skruekompressorer opp til 90 kW

Modell	Arbeider trykk	Volumstrøm ¹⁾ Komplett system ved arbeids	Maks. måle- trykk	Driv- motor nominell effekt	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Lydtrykk nivå ²⁾	Vekt
	bar	trykk m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ASD 35	7,5 10	3,16 2,63	8,5 12	18,5	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	610
ASD 40	7,5 10 13	3,92 3,13 2,58	8,5 12 15	22	1460 x 900 x 1530		66	655
ASD 50	7,5 10 13	4,58 3,85 3,05	8,5 12 15	25	1460 x 900 x 1530		66	695
ASD 60	7,5 10 13	5,53 4,49 3,71	8,5 12 15	30	1460 x 900 x 1530		69	750
BSD 65	7,5 10 13	5,65 4,52 3,76	8,5 12 15	30	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	970
BSD 75	7,5 10 13	7,00 5,60 4,43	8,5 12 15	37	1590 x 1030 x 1700		70	985
BSD 83	7,5 10 13	8,16 6,85 5,47	8,5 12 15	45	1590 x 1030 x 1700		71	1060
CSD 90	6 7,5 8,5 10 12	9,61 8,85 8,45 7,60 6,63	6 7,5 8,5 10 12	45	1790 x 1100 x 1900	G 2	68 67 67 67	1340
CSD 110	6 7,5 8,5 10 12 15	11,40 10,65 10,17 9,30 8,20 7,05	6 7,5 8,5 10 12 15	55	1790 x 1100 x 1900		71 70 69 70 69 70	1410
CSD 130	6 7,5 8,5 10 12 15	14,70 12,90 12,00 11,10 9,95 8,26	6 7,5 8,5 10 12 15	75	1790 x 1100 x 1900		73 72 72 71 69 69	1600
CSDX 145	6 7,5 8,5 10 12	15,85 15,40 14,20 12,80 11,63	6 7,5 8,5 10 12	75	2100 x 1280 x 1950	G 2 ½	72 72 72 71 71	1890
CSDX 175	6 7,5 8,5 10 12 15	19,50 18,10 16,70 15,50 13,85 12,10	6 7,5 8,5 10 12 15	90	2100 x 1280 x 1950		76 75 72 74 75 75	2030

¹⁾ Ytelsesdata iht. ISO 1217:2009, vedlegg C
²⁾ Lydtrykknivå iht. ISO 2151 og grunnleggende standard ISO 9614-2, drift ved maksimalt driftsovertrykk; toleranse: ± 3 dB (A)

DSD til HSD-serien

Skruekompressorer opp til 500 kW

Modell	Arbeider trykk	Volumstrøm ¹⁾ Komplett system ved arbeids- trykk	Maks. måle- trykk	Driv- motor nominell effekt	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Lydtrykk- nivå ²⁾	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
DSD 145	7,5	14,00	9	75	2450 x 1730 x 2150	DN 65	69	2950
DSD 175	7,5 10	16,92 13,60	8,5 12	90	2450 x 1730 x 2150		70	3090
DSD 205	7,5 10 13	21,00 16,59 13,06	8,5 12 15	110	2450 x 1730 x 2150		72	3360
DSD 240	7,5 10 13	25,15 20,40 16,15	8,5 12 15	132	2450 x 1730 x 2150		74	3430
DSDX 245	7,5 10 13	25,15 20,40 16,15	8,5 12 15	132	2690 x 1910 x 2140	DN 80	74	3950
DSDX 305	7,5 10 13	30,20 24,70 19,78	8,5 12 15	160	2690 x 1910 x 2140		75	4450
ESD 375	7,5 10 13	37,85 30,13 24,34	8,5 12 15	200	2960 x 2030 x 2140	DN 100	75	5000
ESD 445	7,5 10 13	42,20 37,32 29,67	8,5 12 15	250	2960 x 2030 x 2140		76	5060
FSD 475	7,5 10 13	48,20 37,63 29,52	8,5 12 15	250	3495 x 2145 x 2360	DN 150	79	6580
FSD 575	7,5 10 13	58,40 47,57 37,00	8,5 12 15	315	3495 x 2145 x 2360		79	6750
HSD 662	7,5 10 13	66,40 54,44 43,72	8,5 12 15	360	3570 x 2145 x 2350	DN 150	71	8100
HSD 722	7,5 10 13	72,40 59,48 47,87	8,5 12 15	400	3570 x 2145 x 2350		72	8500
HSD 782	7,5 10 13	78,40 65,31 53,07	8,5 12 15	450	3570 x 2145 x 2350		72	8600
HSD 842	7,5 10 13	84,40 71,15 58,27	8,5 12 15	500	3570 x 2145 x 2350		73	8700

SXC – AIRCENTER SX / SM / SK

Modulær med kjøletørker og luftmottaker – opp til 15 KW

Modell	Arbeider trykk	Volumstrøm ¹⁾ Komplett system ved arbeid trykk	Maks. måle-trykk	Driv-motor nominell effekt	Kjøletørker modell	Trykk-beholder-kapasitet	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft-tilkobling	Lydtrykk-nivå ²⁾	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW		l	mm		dB(A)	kg
SXC 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	CT 4	215	620 x 980 x 1480	G ¾	68	285
SXC 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3,0	CT 4	215	620 x 980 x 1480		69	285
SXC 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4,0	CT 8 CT 4	215	620 x 980 x 1480		69	290
SXC 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	CT 8 CT 8 CT 4	215	620 x 980 x 1480		69	300
AIRCENTER 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	ABT 4	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	59	285
AIRCENTER 4	7,5 10 13	0,46 0,37 0,26	8 11 15	3	ABT 4	200	590 x 1090 x 1560		60	285
AIRCENTER 6	7,5 10 13	0,60 0,49 0,38	8 11 15	4	ABT 8 ABT 4 ABT 4	200	590 x 1090 x 1560		61	290
AIRCENTER 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,55	8 11 15	5,5	ABT 8 ABT 8 ABT 4	200	590 x 1090 x 1560		64	300
AIRCENTER 10	7,5 10 13	0,94 0,78 0,60	8 11 15	5,5	ABT 15	270	630 x 1220 x 1720	G ¾	62	420
AIRCENTER 13	7,5 10 13	1,32 1,09 0,85	8 11 15	7,5	ABT 15	270	630 x 1220 x 1720		65	440
AIRCENTER 16	7,5 10 13	1,62 1,37 1,09	8 11 15	9	ABT 15	270	630 x 1220 x 1720		66	440
AIRCENTER 22	6	2,16	6	11	ABT 25	350	750 x 1370 x 1880	G 1	67	579
	7,5 10 13	2,02 1,69 1,33	8 11 15						66	
AIRCENTER 25	6	2,69	6	15	ABT 25	350	750 x 1370 x 1880		68	587
	7,5 10 13	2,52 2,13 1,73	8 11 15						67	

Tekniske data for tilleggskjøletørker

Modell	Effektforbruk kjøletørker	Trykk- duggpunkt	Kjølemiddel	Kjølemiddel ladning	Drivhuspotensiale	CO ₂ -tilsvarende	Hermetisk kjølemid- delkrets
	kW	°C		kg	GWP	t	
CT 4	0,18	+3	R-513A	0,17	629	0,11	Ja
CT 8	0,28	+3	R-513A	0,24	629	0,15	Ja
ABT 4	0,18	+3	R-513A	0,17	629	0,11	Ja
ABT 8	0,28	+3	R-513A	0,24	629	0,15	Ja
ABT 15	0,37	+3	R-513A	0,39	629	0,25	Ja
ABT 25	0,41	+3	R-513A	0,62	629	0,39	Ja

¹⁾ Ytelsesdata iht. ISO 1217:2009, vedlegg C
²⁾ Lydtryknivå iht. ISO 2151 og grunnleggende standard ISO 9614-2, drift ved maksimalt driftsovertrykk; toleranse: ± 3 dB (A)

SX T – DSD T serie

Modulære skruekompressorer med kjøletørker – opptil 132 kW

Modell	Arbeider trykk	Volumstrøm ¹⁾ Komplett system ved arbeids- trykk	Maks. måle- trykk	Drivmotor måleeffekt	Kjøle- tørker- modell	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Lydtrykk- nivå ²⁾	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
SX 3 T	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	ABT 4	590 x 905 x 970	G ¾	59	185
SX 4 T	7,5 10 13	0,46 0,37 0,26	8 11 15	3	ABT 4	590 x 905 x 970		60	185
SX 6 T	7,5 10 13	0,60 0,49 0,38	8 11 15	4	ABT 8 ABT 4 ABT 4	590 x 905 x 970		61	190
SX 8 T	7,5 10 13	0,80 0,68 0,55	8 11 15	5,5	ABT 8 ABT 8 ABT 4	590 x 905 x 970		64	200
SM 10 T	7,5 10 13	0,94 0,78 0,60	8 11 15	5,5	ABT 15	630 x 1090 x 1100	G ¾	62	295
SM 13 T	7,5 10 13	1,32 1,09 0,85	8 11 15	7,5	ABT 15	630 x 1090 x 1100		65	315
SM 16 T	7,5 10 13	1,62 1,37 1,09	8 11 15	9	ABT 15	630 x 1090 x 1100		66	315
SK 22 T	6	2,16	6	11	ABT 25	750 x 1240 x 1260	G 1	67	387
	7,5 10 13	2,02 1,69 1,33	8 11 15					66	
	6	2,69	6	15	ABT 25	750 x 1240 x 1260		68	395
SK 25 T	7,5 10 13	2,52 2,13 1,73	8 11 15					67	
ASK 28 T	6 7,5 10 13	3,17 2,86 2,40 1,93	6 8 11 15	15	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	65	580
ASK 34 T	6 7,5 10 13	3,87 3,51 3,00 2,50	6 8 11 15	18,5	ABT 40	800 x 1460 x 1530		67	600
ASK 40 T	6 7,5 10 13	4,45 4,06 3,52 2,94	6 8 11 15	22	ABT 40	800 x 1460 x 1530		69	620
ASD 35 T	7,5 10	3,16 2,63	8,5 12	18,5	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	705
ASD 40 T	7,5 10 13	3,92 3,13 2,58	8,5 12 15	22	ABT 60	1770 x 900 x 1530		66	750
ASD 50 T	7,5 10 13	4,58 3,85 3,05	8,5 12 15	25	ABT 60	1770 x 900 x 1530		66	790
ASD 60 T	7,5 10 13	5,53 4,49 3,71	8,5 12 15	30	ABT 60	1770 x 900 x 1530		69	845
BSD 65 T	7,5 10 13	5,65 4,52 3,76	8,5 12 15	30	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	1100
BSD 75 T	7,5 10 13	7,00 5,60 4,43	8,5 12 15	37	ABT 83	1990 x 1030 x 1700		70	1115
BSD 83 T	7,5 10 13	8,16 6,85 5,47	8,5 12 15	45	ABT 83	1990 x 1030 x 1700		71	1190

Modell	Arbeider trykk	Volumstrøm ¹⁾ Komplett system ved driftsovertrykk	Maks. måle-trykk	Drivmotor måleeffekt	Kjøle-tørker-modell	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft-tilkobling	Lyd-trykk-nivå ²⁾	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	kW	mm		dB(A)	kg
CSD 90 T	6	9,61	6	45	ABT 132	2210 x 1100 x 1900	G 2	68	1540
	7,5	8,85	7,5					67	
	8,5	8,45	8,5					67	
	10	7,60	10					67	
	12	6,63	12					67	
CSD 110 T	6	11,40	6	55	ABT 132	2210 x 1100 x 1900		71	1610
	7,5	10,65	7,5					70	
	8,5	10,17	8,5					69	
	10	9,30	10					70	
	12	8,20	12				69		
	15	7,05	15				70		
CSD 130 T	6	14,70	6	75	ABT 132	2210 x 1100 x 1900	73	1800	
	7,5	12,90	7,5				72		
	8,5	12,00	8,5				72		
	10	11,10	10				71		
	12	9,95	12				69		
	15	8,26	15				69		
CSDX 145 T	6	15,85	6	75	ABT 200	2520 x 1280 x 1950	G 2 ½	72	2170
	7,5	15,40	7,5					72	
	8,5	14,20	8,5					72	
	10	12,80	10					71	
	12	11,63	12					71	
CSDX 175 T	6	19,50	6	90	ABT 200	2520 x 1280 x 1950		76	2310
	7,5	18,10	7,5					75	
	8,5	16,70	8,5					72	
	10	15,50	10					74	
	12	13,85	12				75		
	15	12,10	15				75		
DSD 145 T	7,5	14,00	9	75	ABT 250	2750 x 1730 x 2150	DN 65	69	3220
DSD 175 T	7,5	16,92	8,5	90	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		70	3630
	10	13,60	12						
DSD 205 T	7,5	21,00	8,5	110	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		72	3630
	10	16,59	12						
DSD 240 T	13	13,06	15						
	7,5	25,15	8,5	132	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		74	3700
	10	20,40	12						
13	16,15	15							

Tekniske data for tilleggskjøletørker

Modell	Effektforbruk kjøletørker	Trykk- duggpunkt	Kjølemiddel	Kjølemiddel- ladning	Drivhuspotensial	CO ₂ -tilsvarende	Hermetisk kjølemid- delkrets
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 4	0,18	+3	R-513A	0,17	629	0,11	Ja
ABT 8	0,28	+3	R-513A	0,24	629	0,15	Ja
ABT 15	0,37	+3	R-513A	0,39	629	0,25	Ja
ABT 25	0,41	+3	R-513A	0,62	629	0,39	Ja
ABT 40	0,60	+3	R-513A	0,41	629	0,26	–
ABT 60	0,80	+3	R-513A	0,75	629	0,47	–
ABT 83	0,90	+3	R-513A	1,20	629	0,75	–
ABT 132	1,30	+3	R-513A	1,04	629	0,65	–
ABT 200	1,60	+3	R-513A	1,10	629	0,69	–
ABT 250	1,80	+3	R-513A	1,71	629	1,08	–

¹⁾ Ytelsesdata iht. ISO 1217:2009, vedlegg C
²⁾ Lydtrykknivå iht. ISO 2151 og grunnleggende standard ISO 9614-2, drift ved maksimalt driftsovertrykk og maksimalt turtall; toleranse: ± 3 dB (A)

SM – CSDX SFC serie

Modulære skruekompressorer med SIGMA FREQUENCY CONTROL – opptil 90 kW

Modell	Arbeids- trykk	Volumstrøm ^{*)} Komplett system ved arbeid trykk	Maks. måle- trykk	Driv- motor nominell effekt	Min. trykk båndbredde	Turtall område min.- maks.	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft tilkobling	Lyd- trykk- nivå ^{*)}	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	bar	o/min	mm		dB(A)	kg
SM 13 SFC	7,5 10 13	0,39 – 1,40 0,40 – 1,19 0,42 – 0,95	8 11 15	7,5	± 0,1	1200 – 3766 1500 – 3884 2000 – 4025	630 x 790 x 1100	G ¾	67	250
SK 22 SFC	7,5 10 13	0,62 – 1,98 0,63 – 1,67 0,57 – 1,38	8 11 15	11	± 0,1	1200 – 3510 1500 – 3552 1800 – 3660	750 x 895 x 1260	G 1	67	329
SK 25 SFC	7,5 10 13	0,81 – 2,55 0,84 – 2,25 0,83 – 1,91	8 11 15	15	± 0,1	1200 – 3660 1500 – 3696 1800 – 3872	750 x 895 x 1260		68	337
ASK 34 SFC	7,5 10 13	0,94 – 3,60 0,80 – 3,14 0,88 – 2,70	8 11 15	18,5	± 0,1	1060 – 3691 1075 – 3752 1420 – 3865	800 x 1100 x 1530	G 1 ¼	68	530
ASK 40 SFC	7,5 10 13	0,94 – 4,19 0,80 – 3,71 0,88 – 3,17	8 11 15	22	± 0,1	900 – 3692 900 – 3741 1200 – 3870	800 x 1100 x 1530		70	550
ASD 35 SFC	7,5	0,88 – 4,00	8,5	18,5	± 0,1	767 – 3033	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	700
ASD 40 SFC	7,5	1,05 – 4,64	8,5	22	± 0,1	900 – 3563	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	755
ASD 50 SFC	7,5 10 13	1,07 – 5,27 1,00 – 4,58 0,93 – 3,82	8,5 13 13	25	± 0,1	750 – 3433 900 – 3550 900 – 3100	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	735
ASD 60 SFC	7,5 10 13	1,26 – 6,17 1,00 – 4,76 0,93 – 4,14	8,5 15 15	30	± 0,1	750 – 3330 900 – 3750 900 – 3366	1540 x 900 x 1530		70	795
BSD 75 SFC	7,5 10 13	1,54 – 7,44 1,51 – 6,51 1,16 – 5,54	10 10 15	37	± 0,1	900 – 3933 900 – 3500 900 – 3719	1665 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1020
CSD 90 SFC	7,5 10	1,94 – 8,66 1,79 – 7,50	8,5 12	45	± 0,1	900 – 3522 1000 – 3600	1840 x 1100 x 1900	G 2	71 68	1370
CSD 110 SFC	7,5 10 13	2,29 – 10,48 1,90 – 9,14 1,58 – 7,79	8,5 12 15	55	± 0,1	900 – 3667 900 – 3730 900 – 3711	1840 x 1100 x 1900		70 69 70	1390
CSD 130 SFC	7,5 10 13	2,90 – 12,82 2,31 – 11,37 1,88 – 9,18	8,5 12 15	75	± 0,1	900 – 3610 900 – 3845 900 – 3750	1840 x 1100 x 1900		73 72 70	1420
CSDX 145 SFC	7,5	3,55 – 14,53	8,5	75	± 0,1	1000 – 3387	2100 x 1280 x 1950	G 2 ½	72	1700
CSDX 175 SFC	7,5 10	3,83 – 17,11 3,45 – 14,33	8,5 12	90	± 0,1	900 – 3497 1000 – 3500	2100 x 1280 x 1950		73 72	1870

^{*)} Ytelsesdata iht. ISO 1217:2009, vedlegg E
^{**)} Lydtryknivå iht. ISO 2151 og grunnleggende standard ISO 9614-2, drift ved maksimalt driftsovertrykk; toleranse: ± 3 dB (A)

DSD – HSD SFC serie

Modulære skruekompressorer med SIGMA FREQUENCY CONTROL – opptil 515 kW

Modell	Arbeider trykk	Volumstrøm ^{*)} Komplett system ved arbeid trykk	Maks. måle- trykk	Driv- motor nominell effekt	Min. trykk båndbredde	Turtalls- område min.- maks.	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft tilkobling	Lyd- trykk- nivå ^{*)}	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	bar	o/min	mm		dB(A)	kg
DSD 145 SFC	7,5	3,67 – 15,73	8,5	75	± 0,1	450 – 1667	2690 x 1730 x 2150	DN 65	70	3190
DSD 175 SFC	7,5 10	3,67 – 18,43 3,50 – 15,60	10	90	± 0,1	450 – 1942 450 – 1700	2690 x 1730 x 2150		71	3330
DSD 205 SFC	7,5 10 13	4,45 – 21,22 4,20 – 18,30 4,97 – 15,16	10 10 15	110	± 0,1	450 – 1883 450 – 1645 650 – 1713	2690 x 1730 x 2150		73	3340
DSD 240 SFC	7,5 10 13	5,57 – 23,47 5,33 – 20,08 4,96 – 16,57	8,5 12 15	132	± 0,1	450 – 1673 550 – 1800 650 – 1877	2690 x 1730 x 2150		75	3670
DSDX 245 SFC	7,5 10 13	5,57 – 27,17 5,58 – 23,35 4,95 – 19,27	8,5 12 15	132	± 0,1	450 – 1933 550 – 2087 650 – 2149	2940 x 1910 x 2140	DN 80	75	4700
DSDX 305 SFC	7,5 10 13	6,85 – 33,03 5,35 – 28,46 5,18 – 24,01	8,5 12 15	160	± 0,1	450 – 1985 450 – 2052 550 – 2191	2940 x 1910 x 2140		76	4800
ESD 375 SFC	7,5 10 13	8,60 – 37,60 8,22 – 32,51 6,40 – 27,48	8,5 12 15	200	± 0,1	450 – 1850 550 – 1952 550 – 2037	3200 x 2030 x 2140	DN 100	76	5480
ESD 445 SFC	7,5 10 13	10,60 – 43,20 8,33 – 37,89 7,77 – 31,94	8,5 12 15	250	± 0,1	450 – 1710 450 – 1884 550 – 1960	3200 x 2030 x 2140		77	5660
FSD 475 SFC	7,5 10	10,60 – 49,87 9,93 – 44,08	8,5 12	250	± 0,1	450 – 1993 550 – 2197	3740 x 2145 x 2360	DN 150	79	6930
FSD 575 SFC	7,5 10 13	13,33 – 59,83 12,90 – 50,85 11,55 – 45,00	8,5 12 15	315	± 0,1	450 – 1870 550 – 2050 650 – 2257	3740 x 2145 x 2360	DN 150	80	7300
HSD 662 SFC	7,5 10	10,40 – 66,35 8,50 – 57,50	8,5 12	382	± 0,1	450 – 1710 450 – 1863	4370 x 2145 x 2350	DN 150	73	9100
HSD 782 SFC	7,5 10 13	11,90 – 77,80 10,00 – 65,50 8,00 – 55,78	8,5 12 15	410	± 0,1	450 – 1690 450 – 1723 450 – 1860	4370 x 2145 x 2350		74	9600
HSD 842 SFC	7,5 10 13	11,90 – 87,30 10,00 – 74,44 8,00 – 63,44	8 12 15	515	± 0,1	450 – 1813 450 – 1895 450 – 2045	4370 x 2145 x 2350		75	10100

AIRCENTER SFC – DSD T SFC serie

Modulære skruekompressorer med SIGMA FREQUENCY CONTROL og kjøletørker – opptil 132 kW

Modell	Arbeider trykk	Volumstrøm ¹⁾ Komplett system ved arbeids- trykk	Maks. måle- trykk	Drivmotor måleeffekt	Turtalls- område min.- maks.	Kjøle- tørker- modell	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Lyd- trykk- nivå ²⁾	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	o/min		mm		dB(A)	kg
AIRCENTER 13 SFC	7,5 10 13	0,39 – 1,40 0,40 – 1,19 0,42 – 0,95	8 11 15	7,5	1200 – 3766 1500 – 3884 2000 – 4025	ABT 15	630 x 1220 x 1720	G ¾	67	450
AIRCENTER 22 SFC	7,5 10 13	0,62 – 1,99 0,63 – 1,68 0,57 – 1,38	8 11 15	11	1200 – 3510 1500 – 3552 1800 – 3660	ABT 25	750 x 1370 x 1880	G 1	67	596
AIRCENTER 25 SFC	7,5 10 13	0,81 – 2,57 0,84 – 2,27 0,83 – 1,91	8 11 15	15	1200 – 3660 1500 – 3696 1800 – 3872	ABT 25	750 x 1370 x 1880	G 1	68	604

SM 13 T SFC	7,5 10 13	0,39 – 1,40 0,40 – 1,19 0,42 – 0,95	8 11 15	7,5	1200 – 3766 1500 – 3884 2000 – 4025	ABT 15	630 x 1090 x 1100	G ¾	67	325
SK 22 T SFC	7,5 10 13	0,62 – 1,99 0,63 – 1,68 0,57 – 1,38	8 11 15	11	1200 – 3510 1500 – 3652 1800 – 3660	ABT 25	750 x 1240 x 1260	G 1	67	404
SK 25 T SFC	7,5 10 13	0,81 – 2,57 0,84 – 2,27 0,83 – 1,91	8 11 15	15	1200 – 3660 1500 – 3696 1800 – 3872	ABT 25	750 x 1240 x 1260	G 1	68	412

ASK 34 T SFC	7,5 10 13	0,94 – 3,60 0,80 – 3,14 0,88 – 2,70	8 11 15	18,5	1060 – 3691 1075 – 3752 1420 – 3865	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	68	625
ASK 40 T SFC	7,5 10 13	0,94 – 4,19 0,80 – 3,71 0,88 – 3,18	8 11 15	22	800 – 3672 900 – 3741 1200 – 3870	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	70	645

ASD 35 T SFC	7,5	0,88 – 4,00	8,5	18,5	767 – 3033	ABT 60	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	795
ASD 40 T SFC	7,5	1,05 – 4,64	8,5	22	900 – 3563	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	850
ASD 50 T SFC	7,5 10 13	1,07 – 5,27 1,00 – 4,58 0,93 – 3,82	8,5 13 13	25	750 – 3433 900 – 3550 900 – 3100	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	830
ASD 60 T SFC	7,5 10 13	1,26 – 6,17 1,00 – 4,76 0,93 – 4,14	8,5 15 15	30	750 – 3330 900 – 3750 900 – 3366	ABT 60	1850 x 900 x 1530		70	890

BSD 75 T SFC	7,5 10 13	1,54 – 7,40 1,51 – 6,51 1,16 – 5,54	10 10 15	37	900 – 3933 900 – 3500 900 – 3719	ABT 83	2080 x 1005 x 1700	G 1 ½	72	1200
--------------	-----------------	---	----------------	----	--	--------	--------------------	-------	----	------

CSD 90 T SFC	7,5 10	1,94 – 8,66 1,79 – 7,50	8,5 12	45	900 – 3522 1000 – 3600	ABT 132	2260 x 1100 x 1900	G 2	71 68	1570
CSD 110 T SFC	7,5 10 13	2,29 – 10,48 1,90 – 9,14 1,58 – 7,79	8,5 12 15	55	900 – 3667 900 – 3730 900 – 3711	ABT 132	2260 x 1100 x 1900		70 69 70	1590
CSD 130 T SFC	7,5 10 13	2,90 – 12,82 2,31 – 11,37 1,88 – 9,18	8,5 12 15	75	900 – 3610 900 – 3845 900 – 3750	ABT 132	2260 x 1100 x 1900		73 72 70	1620

Modell	Arbeider trykk	Volumstrøm ¹⁾ Komplett system ved arbeids- trykk	Maks. måle- trykk	Drivmotor måleeffekt	Turtalls- område min.- maks.	Kjøle- tørker- modell	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft tilkobling	Lyd- trykk- nivå ²⁾	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	o/min		mm		dB(A)	kg
CSDX 145 T SFC	7,5	3,55 – 14,53	8,5	75	1000 – 3387	ABT 200	2520 x 1280 x 1950	G 2½	72	1980
CSDX 175 T SFC	7,5 10	3,83 – 17,11 3,45 – 14,33	8,5 12	90	900 – 3497 1000 – 3500	ABT 200	2520 x 1280 x 1950		73 72	2150

DSD 145 T SFC	7,5	3,67 – 15,73	8,5	75	450 – 1667	ABT 250	2990 x 1730 x 2150	DN 65	70	3470
DSD 175 T SFC	7,5 10	3,67 – 18,43 3,50 – 15,60	10	90	450 – 1942 450 – 1700	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		71	3610
DSD 205 T SFC	7,5 10 13	4,45 – 21,22 4,20 – 18,30 4,97 – 15,16	10 10 15	110	450 – 1883 450 – 1645	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		73	3620
DSD 240 T SFC	7,5 10 13	5,57 – 23,47 5,33 – 20,08 4,96 – 16,57	8,5 12 15	132	450 – 1673 550 – 1800 650 – 1877	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		75	3950

Tekniske data for tilleggskjøletørker

Modell	Effektforbruk kjøletørker	Trykk- duggpunkt	Kjølemiddel	Kjølemiddel- ladning	Drivhuspotensiale	CO ₂ -tilsvarende	Hermetisk kjølemid- delkrets
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 4	0,18	+3	R-513A	0,17	629	0,11	Ja
ABT 8	0,28	+3	R-513A	0,24	629	0,15	Ja
ABT 15	0,37	+3	R-513A	0,39	629	0,25	Ja
ABT 25	0,41	+3	R-513A	0,62	629	0,39	Ja
ABT 40	0,60	+3	R-513A	0,41	629	0,26	–
ABT 60	0,80	+3	R-513A	0,75	629	0,47	–
ABT 83	0,90	+3	R-513A	1,20	629	0,75	–
ABT 132	1,30	+3	R-513A	1,04	629	0,65	–
ABT 200	1,60	+3	R-513A	1,10	629	0,69	–
ABT 250	1,80	+3	R-513A	1,71	629	1,08	–

¹⁾ Ytelsesdata iht. ISO 1217:2009, vedlegg E

²⁾ Lydtryknivå iht. ISO 2151 og grunnleggende standard ISO 9614-2, drift ved maksimalt driftsovertrykk og maksimalt turtall; toleranse: ± 3 dB (A)

Mer trykkluft for mindre energi

Verden er vårt hjem

Som en av verdens største produsenter av kompressorer, blåsere og trykkluftsystemer er KAESER KOMPRESSOREN representert over hele verden av et omfattende nettverk av heleide datterselskaper og autoriserte distribusjonspartnere i over 140 land.

Ved å tilby innovative, effektive og pålitelige produkter og tjenester, jobber KAESER KOMPRESSORENs erfarne konsulenter og ingeniører i nært samarbeid med kundene for å forbedre deres konkurransefortrinn og utvikle progressive systemkonsepter som kontinuerlig flytter grensene for ytelse og teknologi. I tillegg gjøres flere tiår med kunnskap og ekspertise fra denne bransjeledende systemleverandøren

tilgjengelig for hver enkelt kunde via KAESER-gruppens avanserte globale IT-nettverk.

Disse fordelene, kombinert med KAESER verdensomspennende serviceorganisasjon, sikrer at hvert produkt til enhver tid fungerer på topp ytelse, og gir optimal effektivitet og maksimal tilgjengelighet.



KAESER KOMPRESSORER AS

Verpetveien 38 – 1543 Vestby – Tlf. 64 98 34 00

E-post: info.norway@kaeser.com – www.kaeser.com